

CATALOGO GENERALE GENERAL CATALOGUE

italdiamant





Indice

Contents

2 L'Azienda - *The Company*

4 Tecnologie di produzione - *Production technologies*

6 Raccomandazioni d'uso e sicurezza - *Information regarding use and safety*

7 Principali problemi e loro cause - *Troubleshooting*

10 Applicazioni per macchine utensili - *Machine tool applications*

12 Materiali da tagliare - *Materials to cut*

L'Azienda

The company



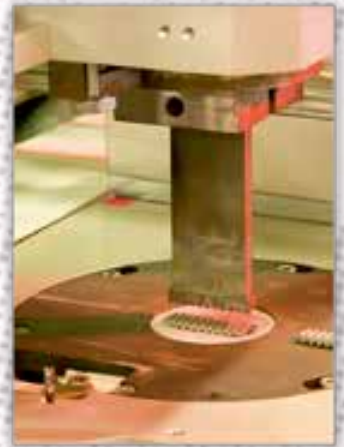
ITALDIAMANT, marchio apprezzato a livello internazionale, è sinonimo di esperienza, tecnologia e qualità nella produzione di lame, dischi ed utensili diamantati, per ogni tipo di pietra naturale, agglomerato o di materiali sintetici. Attiva dal 1976, ITALDIAMANT è cresciuta sotto una continua spinta alla ricerca ed all'innovazione, tecnologica ed organizzativa, di prodotto e di processo. E proprio in ricerca ed innovazione investe, ogni anno, mediamente il 10% del suo fatturato. La profonda, diretta conoscenza del mercato e della sua evoluzione ha consentito all'azienda di instaurare con la clientela duraturi rapporti di autentica partnership. Una caratteristica vincente è la capacità di collaborare con il cliente alla messa a punto di soluzioni personalizzate. Infatti, la progettazione e la realizzazione di lame, dischi ed utensili su misura, in funzione dei materiali che devono essere lavorati è tale da non richiedere alcuna modifica degli impianti. La certificazione ISO 9001 - 14001 - 18001 è il riconoscimento ufficiale ed importante di qualità, affidabilità e di una costante ricerca tecnologica già ampiamente apprezzate dal mercato. ITALDIAMANT esporta l'80% della sua produzione in tutto il mondo. Con la filiale negli Stati Uniti e gli uffici commerciali in Europa, Asia e Medio Oriente, può contare su una rete di vendita capillare e da anni ben organizzata, in questo modo può essere sempre vicina al cliente e alle sue esigenze. La volontà di ampliare la propria offerta commerciale attraverso l'entrata in nuovi settori, quali quello dell'edilizia professionale e della demolizione controllata, ha portato ITALDIAMANT all'acquisto di nuovi macchinari e, quindi all'ampiamiento della propria struttura. ITALDIAMANT è in grado di offrire oggi soluzioni complete per il taglio, la perforazione e levigatura di qualsiasi materiale presente nel settore edile e della pietra. Dotata di mezzi di produzione moderni ed altamente automatizzati, può produrre utensili altamente performanti in tempi rapidi. L'attenzione al cliente è sempre stato un obiettivo fondamentale per ITALDIAMANT ed ha portato ad importanti risultati in termini di efficienza, flessibilità ed innovazione che le vengono riconosciuti da una clientela consolidata. ITALDIAMANT costruita su basi solide per affrontare e vincere le sfide future grazie all'esperienza ed alla qualità Made in Italy!





ITALDIAMANT, a world-renowned brand, is synonymous with experience, technology and quality in the production of blades, discs and diamond tools for all types of natural stone, agglomerates or synthetic materials. In business since 1976, ITALDIAMANT has grown, constantly driven to carry out research and technological and organizational innovation of its products and processes. Year after year, it was precisely in innovation and research that it invested an average of 10% of its turnover. A profound, direct knowledge of the market and the way it evolves has let the company establish longstanding, authentic partnerships with the customers. One of its winning characteristics is how it works together with customers to fine-tune customized solutions. In fact, the design and creation of blades, discs and customized sizes of tools based on the materials to be worked is done so that adjustments to plants are not required. ISO 9001 - 14001 certification is already widely recognized on the market as an important and official form of recognition in quality, reliability and constant research in the area of technology. ITALDIAMANT exports 80% of its production around the globe. With its branch in the United States and sales departments in Europe, Asia and the Middle East, it relies on an extensive sales network, keeping the company in touch with customers and their needs for years thanks to a streamlined structure. Driven by the desire to broaden its product offering by going into new fields like professional construction and controlled demolition, ITALDIAMANT decided to purchase new machinery and later, it built an extension to its facilities. Today ITALDIAMANT offers complete solutions for cutting, drilling and grinding of any material in the construction and stone industries. Equipped with modern, highly automated production means, it can produce high-performance tools and fast. ITALDIAMANT has always seen outstanding customer service as one of its fundamental objectives—one that makes a big difference in terms of efficiency, flexibility and innovation. This is something that long-time customers have truly appreciated. ITALDIAMANT has built itself a solid foundation for facing and overcoming future challenges thanks to experience, and Italian style quality!







Saldatura laser e saldobrasatura

Nell'ottica di un'azienda che mira ad uno standard di eccellenza del prodotto, il ciclo produttivo ITALDIAMANT garantisce la tracciabilità del prodotto, dal numero di lotto indicato sul disco si riesce a risalire a tutta la filiera produttiva: segmenti, granulati, diamante ed anime. Le polveri metalliche ed il diamante vengono prelevati mediante bar code con un' innovativa macchina dosatrice che garantisce la massima precisione, affidabilità e ripetibilità di pesatura. Dopo la fase di miscelazione in turbola e granulazione, il granulato (polvere + diamante) identificato mediante lotto di produzione, viene imballato sottovuoto per evitare alterazioni legate all'ossidazione. Per assicurare una produzione il più omogenea possibile durante tutti i mesi dell'anno, la sala polveri è un ambiente ad umidità e temperatura controllate. Il processo di produzione dei segmenti viene gestito mediante metodo gravimetrico e volumetrico. Siamo in grado di produrre segmenti con geometria personalizzata senza l'impiego di grafite. Dopo la fase di sinterizzazione e prima della saldatura, al fine di garantirne la massima tenuta in accordo alla EN 13236, i segmenti vengono burattati e raggiati. Sui segmenti sinterizzati viene effettuato il controllo di durezza, dimensionale e di densità. Le anime in acciaio, pur rispettando i requisiti previsti da normativa (tolleranze dimensionali e durezza), possono essere silenziate e presentare delle particolari forature per favorire il raffreddamento durante le fasi di lavoro in cantiere. Prima del processo di saldatura sulle anime in acciaio viene marcato il lotto di produzione dal quale si potrà poi risalire in qualsiasi momento a tutta la filiera produttiva.

La saldatura dei segmenti può avvenire mediante :

Saldatura laser: è un processo di giunzione che fonde insieme le superfici da unire (anima in acciaio e base del segmento) attraverso il calore ottenuto dall'applicazione di un fascio di luce coerente focalizzato. In funzione della numerosità del lotto di produzione può essere impiegata la linea automatica o una delle due semiautomatiche.

Saldobrasatura: i segmenti vengono saldati all'anima attraverso la fusione di un filo a base d'argento. Dopo la precedente fase viene effettuato il test di tenuta sul segmento, per verificare la qualità della saldatura, mediante chiave dinamometrica oppure macchina automatica, i carichi applicati nel controllo non distruttivo sono quelli previsti dalla normativa di riferimento. Successivamente le facce laterali e la testa della parte diamantata perimetrale vengono rinviate in modo che le punte di diamante risultino sporgenti e quindi estremamente taglienti. Durante il taglio, le punte di diamante si consumano e si staccano, per cui è necessario che contemporaneamente si consumino anche la lega che sostiene il diamante, in modo che nuove punte si scoprono andando a sostituire quelle che si sono appena staccate. Dopo la rettifica tutti i dischi vengono verniciati al fine di proteggere l'anima in acciaio dalla ruggine. Sui dischi viene effettuato il controllo della tensionatura, l'esatto tensionamento permette di avere migliori prestazioni di taglio e si evitano tagli storti (poca tensione), vibrazioni anomale o rottura della lama per eccessiva tensione. La personalizzazione dei dischi avviene nel reparto spedizioni mediante coloritura, marcatura laser, etichettatura ed imballaggio. I prodotti finiti vengono stoccati in un magazzino automatico verticale, anche la fase di prelievo è fortemente automatizzata ed avviene mediante sistema a bar-code di lettura dell'ordine cliente.

Dischi a corona continua

Questi dischi vengono prodotti su un forno verticale ad idrogeno dotato di stazione di raffreddamento. I granulati (polveri metalliche + diamante) vengono prima pressati a freddo lungo il diametro esterno dell'anima in acciaio (il reparto è dotato di prestampanti automatiche e semiautomatiche). Il ciclo di sinterizzazione viene gestito mediante software dedicato. Anche sulla corona sinterizzata viene effettuato il test di tenuta in accordo alla normativa EN 13236. Dopo tale controllo i dischi vengono tensionati, rettificati e verniciati.

Foretti diamantati

Il processo di produzione dei foretti può avvenire mediante saldatura laser per diametri fino al 300 mm oppure mediante saldobrasatura. Tutti i segmenti saldati sul foretto vengono testati mediante chiave dinamometrica.



Laser Welding and Brazing

Aiming at highest standards in terms of Quality, ITALDIAMANT guarantees the product traceability along the whole production process, which means that, basing on the lot identification number marked on the blade, each single step of the blade production - segment - powder - diamond - steel core can be reconstructed. The metal and the diamond powder are taken out of stock basing on their bar codes by means of a modern measuring device that grants best accuracy, reliability and repeatability. After the steps of mixing and granulation, the powder compound provided with identification code is vacuum packed to avoid oxidation. The powder stock room is kept at monitored humidity and temperature values to ensure constant production values and standards throughout the year. The segment manufacturing is handled per gravimetric and volumetric process and also covers a wide range of custom shaped segments. Following the sintering step, the segments go through tumbling and grinding, procedures that guarantee maximum strength according to EN 13236. The sintered segments are tested on hardness, dimension and density. The steel cores are made in compliance with the regulation standards (size and hardness tolerance) are available also in silent and pierced version, the latter enhancing the blade cooling during work. The production lot is marked before the segments are welded on the steel core. Thus the full traceability along the whole process is granted.

There are two welding modes for diamond blades:

The laser welding assembles steel core and segment socket through heating from the laser device; the process is carried out on semi-automatic or automatic welding lines basing on the single lot size.

Brazing: the segments are brazed by heating a silver wire. Afterwards the strength of the welding is checked and measured with a dynamometric key or an automatic machine, according to the non-destructive test indications contained in the related regulation. The following step is to grind the segments to sharpen the diamond and make it come out on surface. While cutting, the diamond tips wear down and fall away; the metal alloy has to wear down as well to let further diamond particles emerge. After grinding, all blades are varnished to prevent the steel core from rusting. All blades are checked for tension, since only if adequately tensioned, a blade achieves best cutting performance, accuracy and linearity, while anomalous vibrations or even the breaking of the blade are prevented. The specific, custom requirements for the blade - colour, laser or other label, packing - are realized in the following step. The finished products are stored inside an automated warehouse, handlings several steps of the order processing.

Sintered Diamond Rim Blades

Such blades are manufactured inside a hydrogen furnace provided with a cooling station. The granules made of metal and diamond powder are initially automatically or semi - automatically cold pressed along the steel core's edge. The sintering process is handled per dedicated software. Then the strength test is carried out according to EN 13236. Finally, the steps of tensioning, grinding and varnishing close the process.

Welded Diamond Core Bits

Core bits are either laser welded (up to diameter 300) or soldered. Each single segment mounted on the core bit is then checked with a dynamometric key.

Raccomandazioni d'uso e sicurezza

Information regarding use and safety



Dischi diamantati

I dischi diamantati ITALDIAMANT, prodotti a norma EN 13236, garantiscono massima sicurezza di funzionamento ed uso. Tutte le tipologie di disco - siano essi a segmenti saldati al laser sull'anima in acciaio o a fascia continua o turbo - sono sottoposti a test distruttivi, non distruttivi e di taglio atti a garantirne l'elevato standard qualitativo. ITALDIAMANT garantisce inoltre la rintracciabilità del prodotto, singolarmente identificabile in modo univoco come appartenente al relativo lotto produttivo. Gli utensili diamantati ITALDIAMANT sono coperti da polizza di responsabilità civile prodotti, nei casi in cui sia dimostrabile un infortunio dovuto a difetti di fabbricazione. Al fine di ottenere prestazioni e risultati di taglio ottimali consigliamo di seguire attentamente le istruzioni e indicazioni di seguito riportate:

1. Scegliete il disco in base al materiale da tagliare e alla macchina utilizzata, con perfetta corrispondenza del diametro dei fori; questo vale anche per la flangia quando presente.
2. Pulire la flangia prima del montaggio.
3. La direzione della freccia deve corrispondere al senso di rotazione della macchina (senso di rinvivatura).
4. Nel montare il disco osservare che l'errore di coassialità e di eccentricità sia di max. 0,15 mm; valori sopra il limite citato portano alla forte usura dell'utensile con conseguente possibile distacco dei segmenti.
5. Lavorare senza pressione - è sufficiente il peso della macchina. Una pressione elevata comporta una maggiore usura.
6. Durante il taglio, in particolare di materiali duri, si consiglia di lavorare con moto alternato dell'utensile.
7. Mantenere l'esatta inclinazione del disco durante il taglio ed eseguire lo stesso secondo una linea retta.
8. In caso di mancata taglieria (caratterizzata da forte scintillio) rinvivare il disco con tagli su materiale abrasivo, ad esempio su arenaria.
9. Al fine di ottenere il massimo della durata utilizzare il disco fino alla completa usura del diamante su segmenti /corona.
10. Utilizzare solo macchine con carter di protezione.
11. Nonostante l'elevata sicurezza dell'utensile, lavorare con occhiali e abbigliamento protettivo. Utensili da taglio danneggiati, inappropriati o non correttamente montati sono pericolosi e possono causare gravi infortuni. Rispettare le norme di sicurezza vigenti.
12. I dischi diamantati non sono adatti per operazioni di molatura.
13. La velocità di rotazione deve essere adattata al tipo di disco.



Diamond tools

The diamond tools manufactured by ITALDIAMANT according to EN 13236 ensure safety of use and working. On all kinds of blades - those with laser welded segments on the steel core as well as those with continuous or turbo rim - destructive, non-destructive and cutting tests are carried out, in order to guarantee the constant high quality. ITALDIAMANT also ensures the product's traceability by means of production lot records which perfectly identify each single item leaving the factory. In case of accidents proved to have been caused by production defects, ITALDIAMANT diamond tools are covered by a product liability insurance. In order to obtain best performance and cutting, we recommend to carefully follow the instructions and indications listed below:

1. Choose the blade according to the material to be cut and the machine used, with perfect matching of the hole diameters; this also holds good for the flange, when present.
2. Clean the flange before mounting the blade.
3. The rotation sense of the arrow on the blade must correspond to the machine's rotation sense.
4. A blade out of balance leads to increased wear and even to the possible destruction of the tool. Make sure that tolerances do not exceed $\pm 0,15$ mm.
5. Do not work with pressure, the machine's weight is enough. Higher pressure means increased wear.
6. Cut with the blade by following a swinging movement, especially while working on hard materials.
7. Keep the exact tool inclination while cutting; cut along a straight line.
8. In case the blade loses sharpness (noticeable by strong spark development), sharpen it by doing some cuts on an abrasive material such as sandstone.
9. In order to properly exploit the tool's life, use it up to the wear and tear of the segments or rim.
10. Only use machines with protection cover.
11. Despite the highest safety level of our tools, always wear protection clothes and accessories. Damaged, inadequate or not correctly assembled cutting tools are dangerous and may cause serious accidents. Also follow safety regulations in force in each country.
12. Diamond tools must not be used for grinding operations.
13. The rotation speed has to be adjusted to the blade type.

Principali problemi e loro cause

Troubleshooting



Problema: Consumo rapido segmento.

Causa: Segmento troppo tenero per il materiale da tagliare / potenza macchina o numero giri non corretto.

Soluzione: Utilizzare disco con segmento più duro idoneo per il materiale da tagliare / attenersi alle istruzioni del produttore macchina riguardo al campo d'applicazione ed al produttore dell'utensile riguardo al corretto numero di giri/min.



Problem: Short blade life.

Cause: Bond too soft for material / incorrect machine power or rpm.

Solution: Use a blade with a more wear-resistant bond suitable for the material / follow the instructions of machine producer regarding the application range and the tool producer regarding the correct rpm.



Problema: Usura irregolare del segmento.

Causa: Utensile non allineato correttamente / raffreddamento insufficiente / albero o cuscinetti macchina danneggiati.

Soluzione: Allineare l'utensile correttamente sia verticalmente che orizzontalmente / aumentare il flusso d'acqua nella zona di taglio su entrambi i lati del disco / verificare il gioco assiale e radiale dei cuscinetti e dell'albero e se necessario sostituirli.



Problem: Uneven segment wear.

Cause: Saw head misaligned / inadequate water flow / arbor shaft or bearings damaged.

Solution: Check saw head alignment for squareness both vertically and horizontally / flush water system and make sure it is adequately and equally distributed on both sides of the blade / check the arbor shaft and bearing and if necessary replace them.



Problema: Usura irregolare dell'anima.

Causa: L'anima si consuma prima dei segmenti a causa del contatto con fanghi e polveri molto abrasive prodotti durante il taglio.

Soluzione: Aumentare il flusso dell'anima per pulire adeguatamente il taglio / utilizzare un disco con anima e segmenti antiusura.



Problem: Undercutting.

Cause: Steel core wears faster than diamond segment due to highly abrasive fines grinding against blade during cutting.

Solution: Increase water flow to flush out cut / use blade with wear-retardant core and undercutting segments.



Problema: Rottura o distacco dei segmenti diamantati.

Causa: Segmento troppo duro per il materiale da tagliare / manovra errata / urti o torsione eccessiva / raffreddamento insufficiente.

Soluzione: Scegliere un utensile con segmento idoneo per il materiale da tagliare / porre maggiore attenzione nell'operazione di taglio riducendo velocità di avanzamento e pressione se necessario / aumentare il flusso d'acqua di raffreddamento.



Problem: Segment loss or segment cracks.

Cause: Blade is too hard for the material being cut / wrong operation / hits or excessive torsion / inadequate coolant.

Solution: Choose a blade with a suitable bond for the material being cut / pay more attention during the cutting operation by reducing the advancing speed and pressure if necessary / increase water flow.



Problema: Fessure o rottura dell'anima.

Causa: Disco troppo duro / raffreddamento insufficiente / surriscaldamento dovuto a eccessiva potenza macchina.

Soluzione: Usare un disco con segmento più tenero / aumentare il flusso dell'acqua di raffreddamento / utilizzare utensile idoneo per la potenza della macchina.



Problem: Cracks in the steel core.

Cause: Blade is too hard / inadequate cooling / overheating due to excessive machine power.

Solution: Use a softer bond suitable for the material being cut / increase water flow / use a suitable blade for the machine power.



Problema: Foro centrale danneggiato o ovalizzato.

Causa: Serraggio non corretto della flangia che comporta rotazione o vibrazione del disco sull'albero / il disco non è montato correttamente.

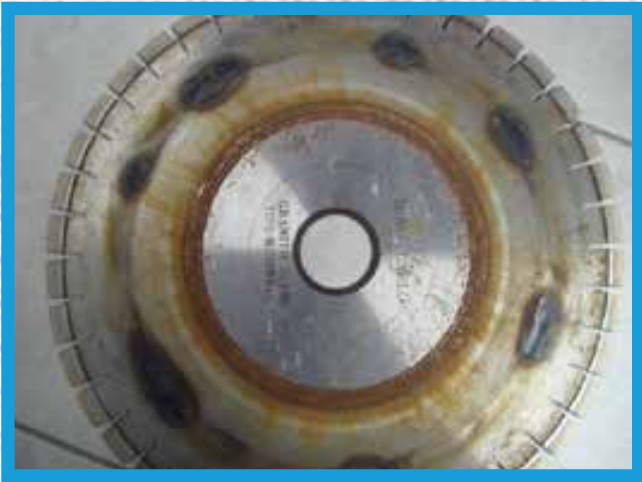
Soluzione: Serrare correttamente il dado sull'albero e sostituirlo se danneggiato / verificare che il foro centrale sia compatibile con l'albero prima di fissare il dado / verificare che il foro di trascinamento scorra correttamente sul perno di trascinamento.



Problem: Arbor hole out of round or damaged.

Cause: Blade collar is not properly tightened allowing blade to either rotate or vibrate on shaft, blade is not properly mounted.

Solution: Tighten properly arbor nut with wrench and replace it if damaged / check compatibility between central hole and shaft / make sure pin hole slides properly over drin pin.



Problema: Surriscaldamento dell'anima.

Causa: Raffreddamento insufficiente dell'anima / utilizzo errato del disco / eccessiva velocità di rotazione e/o avanzamento.

Soluzione: Aumentare il flusso dell'acqua di raffreddamento e verificarne l'omogenea ripartizione tra i due lati del disco / verificare l'allineamento del disco / adeguare la velocità di rotazione e/o avanzamento del disco al materiale tagliato.



Problem: Overheating.

Cause: Inadequate water flow / wrong blade use/ excessive rotation and/or advancing speed.

Solution: Increase water flow and check the equal distribution between two sides of blade / verify blade alignment / adjust rotation and/or advancing speed with the material being cut.



Problema: Perdita di tensione dell'anima.

Causa: Disco troppo duro / eccessiva velocità di rotazione e/o avanzamento / diametro flangia non corretto o flangia non montata correttamente.

Soluzione: Utilizzare disco con segmento più tenero idoneo al materiale da tagliare / adeguare la velocità di rotazione e/o avanzamento al materiale / verificare che il diametro della flangia sia compatibile con la tensionatura del disco e che la flangia sia montata correttamente.



Problem: Loss of tension.

Cause: Blade too hard / excessive rotation and/or advancing speed / collar diameter not correct or collar not properly mounted.

Solution: Use blade with softer bond suitable for the material being cut / adjust rotation and /or advancing speed with the material / check compatibility between collar diameter and diameter use for blade tension / verify that the collar is mounted correctly.



Problema: Bassa velocità e scarsa resa nel taglio.

Causa: Il materiale da tagliare è troppo duro e non permette il regolare consumo della parte metallica del segmento con conseguente esposizione di nuove punte diamantate / potenza macchina non adeguata / eccessiva pressione sull'utensile.

Soluzione: Tagliare materiale abrasivo(mattoni /arenaria) fintanto che affiorano le nuove punte diamantate, sostituire utensile con un altro adatto al taglio del materiale / verificare compatibilità tra utensile e potenza macchina e sostituirlo se necessario / non esercitare pressione sulla macchina durante il taglio in quanto il peso della macchina stessa è sufficiente per il corretto utilizzo dell'utensile.



Problem: Low cutting speed and poor cutting performance.

Cause: Material is too hard and wears the exposed diamonds but not the metal portion of the segment and consequently no new diamond heads are exposed / inadequate machine power / excessive pressure on tool.

Solution: Cut a soft abrasive material(brick / sandstone) until diamond heads are well exposed, replace the tool with one suitable for the material being cut / check compatibility between tool and machine power and replace the tool if necessary / don't put any pressure on the machine while cutting as the machine weight is sufficient to let the blade work properly.

Applicazioni per macchine utensili

Machine tools applications

SMERIGLIATRICE

ANGLE GRINDER MACHINE



14

TAGLIERINA DA CANTIERE / FRESA A PONTE

MASONRY BENCH SAW MACHINE / BRIDGE SAW



30

SCANALATORE

WALL CHASERS



38

TAGLIAGIUNTI/ASFALTO

JOINT CUTTING MACHINE



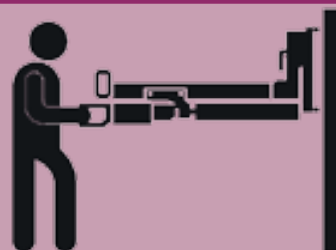
42

TRONCATRICE
CUT-OFF SAWS



48

CAROTATRICE / TRAPANI
CORE DRILLING MACHINE / DRILL MACHINE



56

TAGLIAMURI
WALL SAW



64

LEVIGATRICE PAVIMENTI
FLOOR POLISHING MACHINE



68

Materiali da tagliare

Materials to cut



Arenaria
Sandstone

Cemento fresco
Green concrete



Asfalto
Asphalt

Ceramica
Ceramic



Betonella
Self-locking block

Cotto
Fired bricks



Cemento
Concrete

Ghiaino lavato
Aggregated concrete



Cemento armato
Reinforced concrete

Granito
Granite





Gres porcellanato
Porcelain tile



Porfido
Porphyry



Mattoni legno cemento
Wood-concrete bricks



Poroton
Poroton



Klinker
Clinker



PVC
PVC



Marmo
Marble



Refrattario
Refractory



Mattoni
Bricks



Tufo
Tuff



SMERIGLIATRICE - ANGLE GRINDER MACHINE





SMERIGLIATRICE
ANGLE GRINDER MACHINE



FIGHTER SILENT EVO - EVOLUTION



- * Dente a merlo: subito aggressivo nel taglio.
- * Anima silenziata: sistema sandwich riduce notevolmente il rumore e le vibrazioni.
- * Alta qualità del diamante rivestito al titanio: consente una maggiore taglienza di una vasta gamma di materiali.
- * Segmenti altezza 12mm.: alta resa.



- * Tower segment: very aggressive from the first cut.
- * Silent steel core: sandwich sytem to effectively reduce noise and vibrations.
- * High quality diamond titanium covered: high cutting performances on a wide range of building materials.
- * Segment height 12 mm.: long life.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO / POROTON	CONCRETE / POROTON
CEMENTO ARMATO	REINF. CONCRETE
BETONELLA	SELF-LOCKING BLOCK
COTTO	FIRE BRICKS
GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

GRANITO	GRANITE
PORFIDO	PORPHYRY
TUFO	TUFF
KLINKER	CLINKER



SEGMENTO
SEGMENT
H = 12 mm

ARTICOLO
ITEM

LINEA
LINE

TIPO
TYPE

Ø e N° SEGMENTI
Ø and N° SEGMENTS

FORO mm.
HOLE

DIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD9437F05 SIL EV R. Concrete / Granite 230 x 16 22,2 3,0 x 12,0

SALDATURA LASER / LASER WELDING

FIGHTER SP



- * Alta qualità del diamante consente una maggiore taglienza di una vasta gamma di materiali.
- * Segmenti altezza 10 mm.: alta resa.
- * Anima forata: rapido raffreddamento e consente l'utilizzo nelle condizioni più gravose.
- * Saldatura Laser assicura la massima sicurezza.



- * High quality diamond assuring an excellent cut on a wide range of building materials.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Steel core with holes: fast cooling assures correct use even in the hardest conditions.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO / POROTON	CONCRETE / POROTON
CEMENTO ARMATO	REINF. CONCRETE
BETONELLA	SELF-LOCKING BLOCK
COTTO	FIRE BRICKS
GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

GRANITO / PORFIDO	GRANITE / PORPHYRY
TUFO / KLINKER	TUFF / CLINKER



SEGMENTO
SEGMENT
H = 9 - 10 mm

ARTICOLO
ITEM

LINEA
LINE

TIPO
TYPE

Ø e N° SEGMENTI
Ø and N° SEGMENTS

FORO mm.
HOLE

DIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD94457F6H	SP	R. Concrete / Granite	115 x 8	22,2	2,2 x 9,0
ITD94557F6H	SP	R. Concrete / Granite	125 x 9	22,2	2,2 x 9,0
ITD94757F6H	SP	R. Concrete / Granite	150 x 10	22,2	2,4 x 10,0
ITD94857F1H	SP	R. Concrete / Granite	180 x 12	22,2	2,4 x 10,0
ITD94357F7D	SP	R. Concrete / Granite	230 x 16	22,2	2,8 x 10,0

FIGHTER SG



- * Alta qualità del diamante: consente una maggiore taglienza di una vasta gamma di materiali.
- * Segmenti altezza 10 mm.: maggior durata del disco.
- * Anima forata: rapido raffreddamento e consente l'utilizzo nelle condizioni più gravose.
- * Ideale per taglio veloce e preciso di qualsiasi tipo di granito.
- * Saldatura Laser assicura la massima sicurezza.



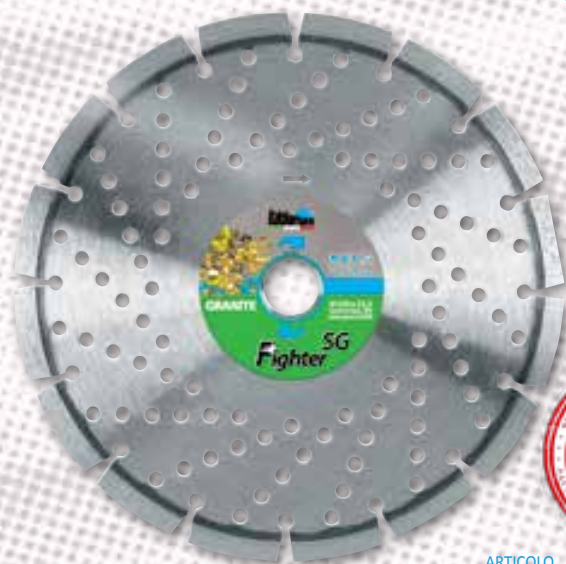
- * High quality diamond assuring an excellent cut on a wide range of building materials.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Steel core with holes: fast cooling assures correct use even in the hardest conditions.
- * Ideal for fast and clean cut for any type of granite.
- * Laser welding: maximum security.

Ideale per / Ideal for:

GRANITO / PORFIDO	GRANITE / PORPHYRY
GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE
BETONELLA / COTTO	SELF-LOCKING BLOCK
CEMENTO / COTTO	CONCRETE / FIRED BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

CEM. ARMATO / TUFO	REINF. CONCRETE / TUFF
KLINKER	CLINKER



ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------	--------------	--------------------------------------	------------------	--------------------------------

ITD94442F6H	SG	Granite	115 x 8	22,2	2,2 x 9,0
ITD94542F6H	SG	Granite	125 x 9	22,2	2,2 x 9,0
ITD94742F6H	SG	Granite	150 x 10	22,2	2,4 x 10,0
ITD94842F1H	SG	Granite	180 x 12	22,2	2,4 x 10,0
ITD94342F7D	SG	Granite	230 x 16	22,2	2,8 x 10,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 9 -10 mm

SALDATURA LASER / LASER WELDING

FIGHTER TS - TURBO SPEED



- * Segmenti turbo spessore 2,60 mm.: maggiore penetrazione nel taglio e maggiore velocità.
- * Segmenti altezza 12 mm.: maggiore durata.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza.
- * Anima forata: maggior raffreddamento nel taglio.



- * Turbo thin segment 2,6 mm.: excellent cutting penetration and high speed.
- * Segment height 12 mm.: long life.
- * Laser welding: maximum security.
- * Steel core with holes: fast cooling assures correct use even the hardest conditions.

Ideale per / Ideal for:

GRANITO / PORFIDO	GRANITE / PORPHYRY
GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE
BETONELLA / COTTO	SELF-LOCKING BLOCK
CEMENTO / COTTO	CONCRETE / FIRED BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

CEM. ARMATO / TUFO	REINF. CONCRETE / TUFF
KLINKER	CLINKER



ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------	--------------	--------------------------------------	------------------	--------------------------------

ITD94352P7L	SG TURBO PEED	Granite	230 x 16	22,2	2,6 x 12,0
-------------	---------------	---------	----------	------	------------



SEGMENTO
SEGMENT
H = 12 mm



Laser UL



- * Disco universale super: grande versatilità nell'utilizzo.
- * Segmenti altezza 9 mm., 10 mm. e 12 mm. per Ø 230 mm.: maggior durata del disco.
- * Saldatura Laser: sicurezza nel taglio.



- * Universal blade: cutting a wide range of building materials.
- * Segment height 9 mm., 10 mm. and 12 mm. for Ø 230 mm.: long life.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO	CONCRETE
POROTON	POROTON
MATTONI / COTTO	BRICKS / FIRED BRICKS
GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE
BETONELLA	SELF-LOCKING BLOCK

Adatto anche per / Suitable for:

CEM. ARMATO	REINF. CONCRETE
-------------	-----------------

ARTICOLO
ITEMLINEA
LINETIPO
TYPEØ e N° SEGMENTI
Ø and N° SEGMENTSFORO mm.
HOLEDIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD9441306T	UL	Universal	115 x 8	22,2	2,2 x 9,0
ITD9451306T	UL	Universal	125 x 9	22,2	2,2 x 9,0
ITD9471306T	UL	Universal	150 x 10	22,2	2,4 x 10,0
ITD9481301T	UL	Universal	180 x 12	22,2	2,4 x 10,0
ITD9431307M	UL	Universal	230 x 16	22,2	2,8 x 12,0

SEGMENTO
SEGMENT

H = 9 - 10 - 12 mm

SALDATURA LASER / LASER WELDING

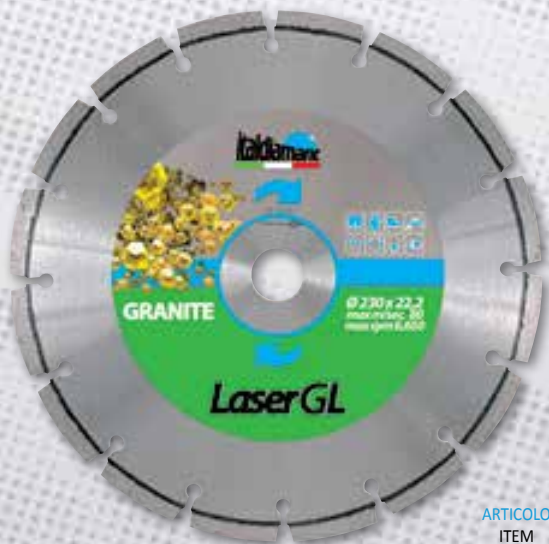
Laser GL



- * Disco professionale per il taglio di ogni tipo di granito.
- * Saldatura Laser: sicurezza nel taglio.



- * Professional blade to cut any kind of granite.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

GRANITO / PORFIDO	GRANITE / PORPHYRY
POROTON	POROTON
COTTO	FIRED BRICKS
GHIAINO LAVATO	AGG. CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

TUFO/ARENARIA	TUFF/SANDSTONE
---------------	----------------

ARTICOLO
ITEMLINEA
LINETIPO
TYPEØ e N° SEGMENTI
Ø and N° SEGMENTSFORO mm.
HOLEDIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD9445306	GL	Granite	115 x 8	22,2	2,2 x 7,0
ITD9455306	GL	Granite	125 x 9	22,2	2,2 x 7,0
ITD9475306	GL	Granite	150 x 10	22,2	2,4 x 7,0
ITD9485301	GL	Granite	180 x 14	22,2	2,4 x 7,0
ITD9435307	GL	Granite	230 x 16	22,2	2,4 x 7,0
ITD9535307	GL	Granite	230 x 16	CF/WF	2,4 x 7,0

SEGMENTO
SEGMENT

H = 7 mm

Sinterizzato XV



- * Disco universale: permette di tagliare una vasta gamma di materiali.
- * Disco sinterizzato: ottimo rapporto qualità prezzo.



- * Universal blade: suitable to cut a wide range of building materials.
- * Sintered blade: excellent quality / price ratio.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO	CONCRETE
COTTO	FIRE BRICKS
POROTON	POROTON

Adatto anche per / Suitable for:

GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE
----------------	---------------------

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD4800904	XV	Universal sintered	115 x 8	22,2	2,2 x 8,0
ITD4801904	XV	Universal sintered	125 x 9	22,2	2,2 x 8,0
ITD4803904	XV	Universal sintered	180 x 14	22,2	2,4 x 8,0
ITD4805904	XV	Universal sintered	230 x 18	22,2	2,7 x 8,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 8 mm

SINTERIZZATI SOTTOVUOTO / VACUUM BRAZED

STORM



- * Diamante sinterizzato sottovuoto sul segmento.
- * Segmenti forati: per scarico e raffreddamento.
- * Taglia molteplici materiali in edilizia.
- * La tipologia di produzione lo rende ideale per materiali ferrosi.



- * Vacuum-brazed diamond on segments.
- * Drilled segments: for faster cutting and cooling.
- * Suitable to cut many building materials.
- * Designed to ideally cut ferrous materials.



Ideale per / Ideal for:

LAMIERA / GHISA / FERRO	CAST IRON / IRON
PANNELLI SANDWICH	SANDWICH PANELS
MATTONI	BRICKS
CEMENTO	CONCRETE
LEGNO	WOOD

Adatto anche per / Suitable for:

PVC - CEMENTO	PVC / CONCRETE
---------------	----------------

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIAMETRO mm. DIAMETER mm.	FORO mm. HOLE
ITDV123001	FG	Cast Iron and Iron	230	22,2



Turbo DYNAMIC



- * Disco universale super: eccezionali prestazioni.
- * Corona diamantata altezza 12 mm.: lunga durata del disco.
- * Corona a passo ravvicinato: elevata velocità e taglienza di una vasta gamma di prodotti edili.
- * Anima forata: garantisce un elevato raffreddamento dell'anima.



- * *Universal blade super: outstanding performances.*
- * *Turbo rim 12 mm. high: long life.*
- * *Narrow pitch rim: fast and easy cutting of a wide range of building materials.*
- * *Drilled steel core: for high and fast cooling of the blade.*



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO	CONCRETE
CEMENTO ARMATO	REINF. CONCRETE
BETONELLA / COTTO	SELF-LOCKING BLOCK
GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE
COTTO	FIRE BRICKS
POROTON	POROTON

Adatto anche per / Suitable for:

GRANITO	GRANITE
PORFIDO	PORPHYRY
TUFO	TUFF
KLINKER	CLINKER



SEGMENTO
SEGMENT

H = 12 mm

ARTICOLO
ITEM

LINEA
LINE

TIPO
TYPE

DIAMETRO mm.
DIAMETER mm.

FORO mm.
HOLE

DIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD34230Y4	GT	R. Concrete / Granite	230	22,2	2,8 x 12,0
------------	----	-----------------------	-----	------	------------

CORONA CONTINUA / TURBO TYPE

Turbo HV



- * Disco universale professionale altezza 10 mm.: lunga durata del disco.
- * Corona a passo ravvicinato: elevata velocità e taglienza di una vasta gamma di materiali edili.



- * *Universal professional blade with 10 mm. high turbo rim: long life.*
- * *Narrow pitch rim: fast and easy cutting on a wide range of building materials.*



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO	CONCRETE
POROTON	POROTON
CERAMICA / COTTO	CERAMIC / FIRE BRICKS
GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

GRANITO	GRANITE
CEM. ARMATO	REINF. CONCRETE



SEGMENTO
SEGMENT

H = 7 - 10 mm

ARTICOLO
ITEM

LINEA
LINE

TIPO
TYPE

DIAMETRO mm.
DIAMETER mm.

FORO mm.
HOLE

DIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD3411569	HV	Universal Profi	115	22,2	2,2 x 7,0
ITD3412869	HV	Universal Profi	125	22,2	2,2 x 7,0
ITD3418469	HV	Universal Profi	180	22,2	2,4 x 7,0
ITD3423169	HV	Universal Profi	230	22,2	2,6 x 10,0
ITD3523169	HV	Universal Profi	230	CF / WF	2,6 x 10,0

Turbo EV



- * Disco universale altezza 7 mm.: buona durata del disco.
- * Corona a passo ravvicinato: elevata velocità e taglieria di una vasta gamma di prodotti edili.



- * Rim height 7 mm.: good life.
- * Narrow pitch rim: fast and easy cutting on a wide range of building materials.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO	CONCRETE
POROTON	POROTON
CERAMICA / COTTO	CERAMIC / FIRED BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE
----------------	---------------------



SEGMENTO
SEGMENT
H = 7 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIAMETRO mm. DIAMETER mm.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD3411669	EV	Universal	115	22,2	2,2 x 7,0
ITD3423669	EV	Universal	230	22,2	2,6 x 7,0
ITD3523669	EV	Universal	230	CF / WF	2,6 x 7,0

CORONA CONTINUA / TURBO TYPE

SMART CUT



- * Disco universale altezza 7 mm. a corona continua.
- * Disco economico ma con ottimo rapporto qualità/prezzo.



- * Universal blade with 7 mm. high turbo rim.
- * DIY blade with excellent quality / price ratio.



Ideale per / Ideal for:

MATTONI	BRICKS
POROTON	POROTON
CERAMICA / COTTO	CERAMIC / FIRED BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

GHIAINO LAVATO	AGGR. CONCRETE
CEMENTO	CONCRETE



SEGMENTO
SEGMENT
H = 7 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIAMETRO mm. DIAMETER mm.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD3411269C	SMART CUT	Universal Eco	115	22,2	2,2 x 7,0
ITD3423369C	SMART CUT	Universal Eco	230	22,2	2,6 x 7,0



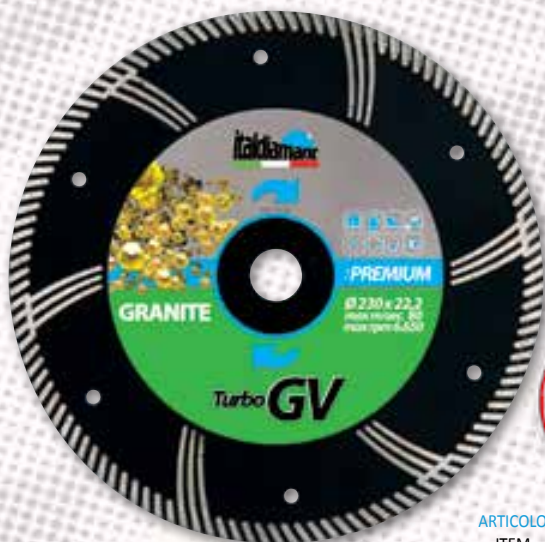
Turbo GV



- * Disco turbo professionale altezza 9/10 mm.: lunga durata del disco.
- * Corona a passo ravvicinato: elevata velocità e precisione nel taglio del granito, anche dei più duri.
- * Anima con inserti diamantati laterali: consente di tenere aperto il taglio e di raffreddare l'anima.



- * Professional turbo blade with 9/10 mm. high rim: long life.
- * Narrow pitch rim: fast and clean cutting of any kind of granite, even the hardest.
- * Steel core with side diamond inserts: to help keeping the cut open and cooling the steel core.



Ideale per / Ideal for:

GRANITO / PORFIDO GRANITE / PORPHYRY

Adatto anche per / Suitable for:

TUFO / ARENARIA TUFF / SANDSTONE

CEMENTO / POROTON CONCRETE / POROTON

COTTO / CERAMICA FIRED BRICKS / CERAMIC

GHIAINO LAVATO AGG. CONCRETE

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIAMETRO mm. DIAMETER mm.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------	--------------	------------------------------	------------------	--------------------------------

ITD3411769	GV	Granite / Porphyry	115	22,2	2,6 x 9,0
ITD3412669	GV	Granite / Porphyry	125	22,2	2,6 x 9,0
ITD3415669	GV	Granite / Porphyry	150	22,2	2,6 x 9,0
ITD3418669	GV	Granite / Porphyry	180	22,2	2,8 x 9,0
ITD3423269	GV	Granite / Porphyry	230	22,2	3,0 x 10,0
ITD3523269	GV	Granite / Porphyry	230	CF / WF	3,0 x 10,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 9 - 10 mm

CORONA CONTINUA / TURBO TYPE

Turbo GR



- * Disco turbo altezza 9 mm.: lunga durata del disco.
- * Corona a passo ravvicinato: elevata velocità e precisione nel taglio del granito.
- * Anima con inserti diamantati laterali: consente di tenere aperto il taglio e di raffreddare l'anima.



- * Turbo blade with 9 mm. high rim: long life.
- * Narrow pitch rim: fast and clean cutting.
- * Steel core with side diamond inserts: to help keeping the cut open and cooling the steel core.



Ideale per / Ideal for:

GRANITO / PORFIDO GRANITE / PORPHYRY

Adatto anche per / Suitable for:

TUFO / ARENARIA TUFF / SANDSTONE

CEMENTO / POROTON CONCRETE / POROTON

COTTO / CERAMICA FIRED BRICKS / CERAMIC

GHIAINO LAVATO AGG. CONCRETE

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIAMETRO mm. DIAMETER mm.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------	--------------	------------------------------	------------------	--------------------------------

ITD3411869	GR	Granite	115	22,2	1,9 x 9,0
ITD3412569	GR	Granite	125	22,2	1,9 x 9,0
ITD3418569	GR	Granite	180	22,2	2,2 x 9,0
ITD3423469	GR	Granite	230	22,2	2,6 x 9,0
ITD3523469	GR	Granite	230	CF / WF	2,6 x 9,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 9 mm

Elettrodeposto EL/Y



- * Disco elettrodepositato: disco specifico per marmo.
- * Qualità del diamante: consente un taglio con rifinitura perfetta ed un'alta resa.
- * Razze laterali: consentono un maggior asporto del materiale ed una maggiore penetrazione.



- * Electroplated blade: specific to cut marble.
- * High quality diamond: for a clean cut and a long life.
- * Side inserts: for a better cut penetration and an higher material removal.



Ideale per / Ideal for:

MARMO MARBLE

Adatto anche per / Suitable for:

PVC PVC

VETRORESINA PLASTIC REINFORCED by Inc. Fibreglass

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIAM. mm. DIAM. mm.	FORO mm. HOLE
ITD3811569Y	EL/Y	Marble Electroplated	115	22,2
ITD3812569Y	EL/Y	Marble Electroplated	125	22,2
ITD3815069Y	EL/Y	Marble Electroplated	150	22,2
ITD3818069Y	EL/Y	Marble Electroplated	180	22,2
ITD3823069Y	EL/Y	Marble Electroplated	230	22,2
ITD3923069Y	EL/Y	Marble Electroplated	230	CF / WF

SINTERIZZATI SOTTOVUOTO / VACUUM BRAZED

Foretti per Gres G35



- * Frese diamantate per flessibile per forare il gres.

IMPORTANTE: nel forare il gres utilizzare un movimento oscillatorio ed ogni tanto far girare a vuoto il foretto, allo scopo di non surriscaldarlo e quindi preservarne la durata.



- * Diamond core bits to be used on angle grinder to dry drill porcelain gres.

IMPORTANT ADVICE: while drilling use a round-oscillatory movement and from time to time let the core bit rotate loose. The aim is not to overheat the tool and thus preserve the life.

Ideale per / Ideal for:

GRES PORCELLANATO PORCELAIN GRES
CERAMICA CERAMIC

Adatto anche per / Suitable for:

MARMO / GRANITO MARBLE / GRANITE

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e H mm. Ø and H mm.	ATTACCO THREAD	Tot. H mm.
ITDAC02701	G35	Diamond Wheel	27 x 15	M 14	60
ITDAC03001	G35	Diamond Wheel	30 x 15	M 14	60
ITDAC03501	G35	Diamond Wheel	35 x 15	M 14	60
ITDAC04001	G35	Diamond Wheel	40 x 15	M 14	60
ITDAC05001	G35	Diamond Wheel	50 x 15	M 14	60
ITDAC05501	G35	Diamond Wheel	55 x 15	M 14	60
ITDAC06001	G35	Diamond Wheel	60 x 15	M 14	60
ITDAC09999	G35	Diamond Wheels kit	Ø 27/30/35/40/50/60	M 14	60



ITDAC09999

Kit contenente - Set containing:
Ø 27 mm. / Ø 30 mm. / Ø 35 mm. / Ø 40 mm. /
Ø 50 mm. / Ø 60 mm.





CORONA CONTINUA / TURBO TYPE

SLASH



- * Nuova tipologia di corona: maggiore taglienza.
- * Corona spessore 1,4 mm.: minori rotture della corona.
- * Anima rinforzata: maggior resistenza e sicurezza.



- * New turbo rim type: increased cutting performance.
- * Turbo rim with increased thickness: higher resistance and less breakages.
- * Steel core with central flange for high resistance and security.



Ideale per / Ideal for:

GRES PORCELLANATO *PORCELAIN GRES*
CERAMICA *CERAMIC*

Adatto anche per / Suitable for:

KLINKER *CLINKER*



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

ARTICOLO
ITEM

LINEA
LINE

TIPO
TYPE

DIAMETRO mm.
DIAMETER mm.

FORO mm.
HOLE

DIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD3411970	SLASH	Porcelain Gres	115	22,2	1,4 x 10,0
ITD3412970	SLASH	Porcelain Gres	125	22,2	1,4 x 10,0
ITD3423170	SLASH	Porcelain Gres	230	22,2	1,9 x 10,0

CORONA CONTINUA / TURBO TYPE

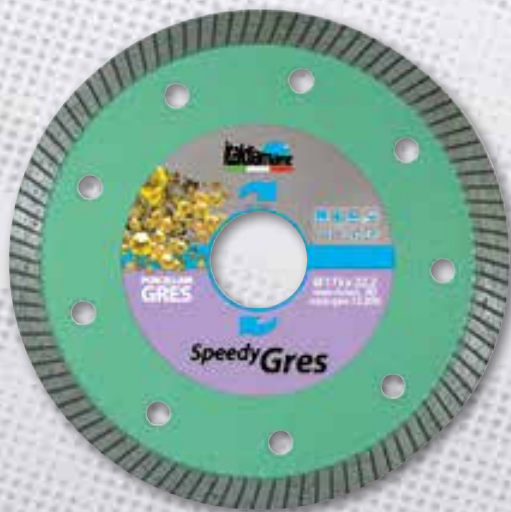
SPEEDYGRES



- * Disco professionale per gres porcellanato spessore 1,2 mm.
- * Alta qualità del diamante: ottima taglienza.
- * Anima rinforzata: maggior resistenza e sicurezza.



- * Professional turbo rim type blade for porcelain gres cutting only 1,2 mm. thin.
- * High quality diamond: excellent cutting.
- * Steel core with central flange for high resistance and security.



SEGMENTO
SEGMENT
H = 8 mm

ARTICOLO
ITEM

LINEA
LINE

TIPO
TYPE

DIAMETRO mm.
DIAMETER mm.

FORO mm.
HOLE

DIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD3411969	GRES/S	Porcelain Gres	115	22,2	1,2 x 8,0
ITD3412969	GRES/S	Porcelain Gres	125	22,2	1,2 x 8,0

Ideale per / Ideal for:

GRES PORCELLANATO *PORCELAIN GRES*
CERAMICA *CERAMIC*
COTTO *FIRED BRICKS*

Adatto anche per / Suitable for:

KLINKER *CLINKER*

GRES/S



- * Disco professionale per gres porcellanato spessore 1,6 mm.
- * Alta qualità del diamante: ottima taglienza e velocità.
- * Anima rinforzata: maggior resistenza e sicurezza.
- * Segmento ravvicinato: massima precisione nel taglio.



- * Professional blade for porcelain gres with 1,6 mm. segment thickness.
- * High quality diamond: excellent and fast cutting.
- * Steel core with central flange for high resistance and security.
- * Very narrow segments: extremely precise cut.



Ideale per / Ideal for:

GRES PORCELLANATO	PORCELAIN GRES
CERAMICA	CERAMIC

Adatto anche per / Suitable for:

KLINKER	CLINKER
---------	---------

SEGMENTO
SEGMENT

H = 7 mm

ARTICOLO
ITEMLINEA
LINETIPO
TYPEDIAMETRO mm.
DIAMETER mm.FORO mm.
HOLEDIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD3223169M	GRES/S	Porcelain Gres	230	22,2	1,6 x 7,0
-------------	--------	----------------	-----	------	-----------

FASCIA CONTINUA / CONTINUOUS RIM

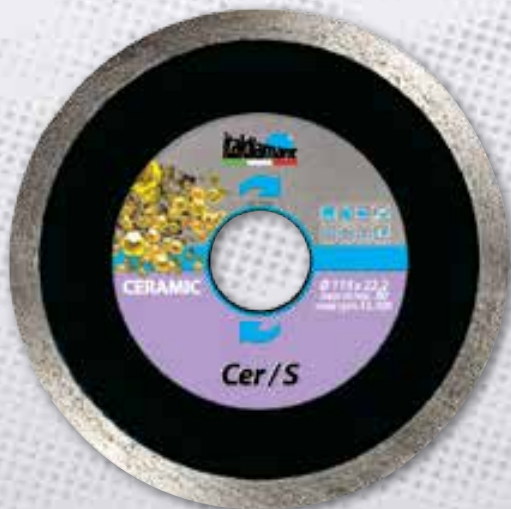
CER/S



- * Disco per ceramica altezza 7 mm.
- * Fascia continua: massima precisione.



- * Ceramic blade with 7mm high rim.
- * Continuous rim: extremely precise cut.



Ideale per / Ideal for:

CERAMICA	CERAMIC
----------	---------

Adatto anche per / Suitable for:

GRES PORCELLANATO	PORCELAIN GRES
COTTO	FIRED BRICKS

SEGMENTO
SEGMENT

H = 7 mm

ARTICOLO
ITEMLINEA
LINETIPO
TYPEDIAMETRO mm.
DIAMETER mm.FORO mm.
HOLEDIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD0214669	CER/S	Ceramic Profi	115	22,2	1,6 x 7,0
ITD0214769	CER/S	Ceramic Profi	125	22,2	1,6 x 7,0



FASTER



- * Utensile con diamante sinterizzato su corpo in acciaio.
- * Utilizzato per levigare numerosi materiali presenti in edilizia.
- * Varie grane: dalla sgrossatura e/o levigatura alla lucidatura.



- * Special tool with high quality diamond directly sintered onto the steel body.
- * Suitable to grind most building materials.
- * Different diamond grain: from rough machining / grinding till polishing.



Ideale per / Ideal for:

GRANITO / COTTO GRANITE/ FIRED BRICKS
 PORFIDO / LEGNO PORPHYRY / WOOD

Adatto anche per / Suitable for:

POROTON POROTON

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIM. mm. DIM. mm.	GRANA GRAIN
ITD8911025	Faster	Grinding Tool Concrete / Stone	115 x 22,2	25/30
ITD8911050	Faster	Grinding Tool Concrete / Stone	115 x 22,2	50/60
ITD8911100	Faster	Grinding Tool Concrete / Stone	115 x 22,2	100/120
ITD8912025	Faster	Grinding Tool Concrete / Stone	125 x 22,2	25/30
ITD8912050	Faster	Grinding Tool Concrete / Stone	125 x 22,2	50/60
ITD8912100	Faster	Grinding Tool Concrete / Stone	125 x 22,2	100/120
ITD8918025	Faster	Grinding Tool Concrete / Stone	180 x 22,2	25/30
ITD8918050	Faster	Grinding Tool Concrete / Stone	180 x 22,2	50/60
ITD8918100	Faster	Grinding Tool Concrete / Stone	180 x 22,2	100/120

SINTERIZZATI / SINTERED

PLATORELLO



- * **Platorello Corona Turbo:** platorello utilizzato prevalentemente da marmisti e posatori per la sgrossatura e/o levigatura del granito. Elevata velocità d'asporto e ottima rifinitura.
- * **Platorello Doppia Corona:** la doppia fila di denti facilita l'espulsione dei residui ed è consigliato per la levigatura di manufatti in posa d'opera e cementi.



- * **Platorello with turbo rim:** tool mainly used by flooring workers to rough machining and grinding granite at building site. High removal of waste and excellent finishing.
- * **Platorello double row:** the double segments row allows easy removal of waste material and is recommend for the grinding of concrete on building site.



14 Attacco / Thread M14
 22 Attacco / Thread 22,2



Ideale per / Ideal for:

GRANITO/PORFIDO/CEMENTO GRANITE/PORPHYRY/CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

GRES PORC./BETONELLA PORC.GRES / SELF-LOCKING BLOCK
 COTTO/GHIAINO LAVATO FIRED BRICKS / AGG. CONCRETE

ARTICOLO ITEM	GRANA GRAIN	TIPO TYPE	Ø mm. Ø mm.	ATTACCO THREAD	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD1410069	0	Concrete	100	M14	20 x 5,0
ITD1412569	0	Concrete	125	M14	20 x 5,0
ITD1410070	0	Granite	100	M14	20 x 5,0
ITD1412570	0	Granite	125	M14	20 x 5,0
ITD1410069Z	0	D.R. Concrete/Granite	100	M14	22/32 x 8,0 x 5,0
ITD1412569Z	0	D.R. Concrete/Granite	125	M14	24/30 x 7,5 x 5,0
ITD1415069Z	0	D.R. Concrete/Granite	150	M14	28/35 x 7,0 x 5,0
ITD1418069Z	0	D.R. Concrete/Granite	180	M14	30/37 x 7,5 x 5,0
ITD2210069Z	0	D.R. Concrete/Granite	100	22,2	22/32 x 8,0 x 5,0
ITD2212569Z	0	D.R. Concrete/Granite	125	22,2	24/30 x 7,5 x 5,0
ITD2215069Z	0	D.R. Concrete/Granite	150	22,2	28/35 x 7,0 x 5,0
ITD2218069Z	0	D.R. Concrete/Granite	180	22,2	30/37 x 7,5 x 5,0

TAGLIA e LEVIGA / GRIND & CUT



- * Disco diametro 125 mm. attacco M14 adatto sia al taglio che alla levigatura.
- * Particolarmente interessante quando si deve rifilare e/o stondare i vari materiali presenti in edilizia.



- * Diamond blade 125 mm. with M14 thread suitable both for cutting and grinding.
- * Useful tool to trim and / or rounding different building materials.

ARTICOLO
ITEMLINEA
LINETIPO
TYPEDIAM. mm.
DIAM. mm.ATTACCO
THREADDIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD1412502 GRIND & CUT	Granite / Concrete	125	M14	2,8 x 20,0
------------------------	--------------------	-----	-----	------------

Ideale per / Ideal for:

GRANITO / CERAMICA	GRANITE / CERAMIC
CEMENTO	CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

GRES PORCELLANATO	PORCELAIN GRES
PORFIDO	PORPHYRY
COTTO	FIRED BRICKS
GHIAINO LAVATO	AGG. CONCRETE

SINTERIZZATI / SINTERED

DIACER



- * Utensile diamantato Ø 100 mm. per la lucidatura in opera.
- * Utilizzo con apposito platorello dotato di velcro per il fissaggio su smerigliatrice a basso numero di giri (meno di 3500 giri/minuto)
- * Utilizzare il prodotto in sequenza, dalla grana più grossa (sgrossatura), a quella più fina (lucidatura).
- * Sono disponibili sia per lavorazione a secco che ad umido.



- * Diamond tool Ø 100 mm. for polishing at the building site.
- * To be used with specific plastic support on angle grinder at low speed (less then 3500 rpm).
- * To be used following the order of grains indicated in the table below from the bigger one (rough machining) until the smaller one (polishing).
- * Available both for wet and dry use.



Adatto anche per / Suitable for:

GRES PORCELLANATO/PORFIDO	PORCELAIN GRES/PORPHYRY
COTTO / KLINKER	FIRED BRICKS / CLINKER

Diacer a secco - Diacer for dry polishing



ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	GRANA GRAIN
ITD0110091S	DIACER	100
ITD0210091S	DIACER	200
ITD0410091S	DIACER	400
ITD0810091S	DIACER	800
ITD1510091S	DIACER	1500
ITD3010091S	DIACER	3000
ITD9910091S	DIACER	Black polishing tool
ITD7010091S	DIACER	kit with black pol. tool
ITD7110091S	DIACER	kit with white pol. tool

Ideale per / Ideal for:

GRANITO / MARMO	GRANITE / MARBLE
-----------------	------------------

Diacer a umido - Diacer for wet polishing



ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	GRANA GRAIN
ITD0010090	DIACER	50
ITD0110090	DIACER	100
ITD0210090	DIACER	200
ITD0410090	DIACER	400
ITD0810090	DIACER	800
ITD1510090	DIACER	1500
ITD3010090	DIACER	3000
ITD9810090	DIACER	White polishing tool
ITD9910090	DIACER	Black polishing tool
ITD1410090	DIACER	Plastic support
ITD7010090	DIACER	kit with black pol. tool
ITD7110090	DIACER	kit with white pol. tool



Ferro ABF



- * Disco abrasivo per materiali ferrosi.
- * Disco professionale: garantisce una lunga durata ed un taglio veloce.



- * Abrasive disc to cut ferrous materials.
- * Professional disc: long life and fast cut.



Ideale per / Ideal for:

FERRO

IRON

Adatto anche per / Suitable for:

INOX

STAINLESS STEEL

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIMENSIONI mm. DIMENSIONS mm.	PEZZI per SCATOLA PC. for BOX
ITDABF11532	ABF	Metal / Steel	115 x 3,2 x 22,2	50
ITDABF23032	ABF	Metal / Steel	230 x 3,2 x 22,2	25

DISCHI ABRASIVI / ABRASIVE WHEELS

Pietra ABP



- * Disco abrasivo per il taglio del marmo, pietra e granito.
- * Disco professionale: garantisce una lunga durata ed un taglio veloce.



- * Abrasive disc to cut marble, stone and granite.
- * Professional disc: long life and fast cut.



Ideale per / Ideal for:

GRANITO / MARMO

GRANITE / MARBLE

PIETRA

STONE

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO

CONCRETE

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIMENSIONI mm. DIMENSIONS mm.	PEZZI per SCATOLA PC. for BOX
ITDABP11532	ABP	Stone	115 x 3,2 x 22,2	50
ITDABP23032	ABP	Stone	230 x 3,2 x 22,2	25

Inox ABX



- * Disco abrasivo per materiali acciaioli.
- * Disco professionale: garantisce una lunga durata ed un taglio veloce.
- * Disponibili tipologie di disco con bassi spessori per una migliore penetrazione.



- * Abrasive disc to cut stainless steel.
- * Professional disc: long life and fast cut.
- * Special thin thicknesses to assure an excellent penetration.



Ideale per / Ideal for:

ACCIAIO / INOX STAINLESS STEEL

Adatto anche per / Suitable for:

FERRO IRON

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIMENSIONI mm. DIMENSIONS mm.	PEZZI per SCATOLA PC. for BOX
ITDABX11510	ABX	Stainless steel	115 x 1,0 x 22,2	50
ITDABX11516	ABX	Stainless steel	115 x 1,6 x 22,2	50
ITDABX23019	ABX	Stainless steel	230 x 1,9 x 22,2	25

DISCHI ABRASIVI / ABRASIVE WHEELS

Lamellare - ABT



- * Platorello abrasivo con singola lamella al zirconio: super durata dell'utensile e velocità nell'utilizzo.
- * Utensile ideale per la levigatura di tutti i materiali acciaioli o ferrosi.



- * Abrasive tool with single flap made of zircon: long life and fast cut.
- * Suitable for grinding stainless steel as well as iron.



Ideale per / Ideal for:

ACCIAIO / FERRO STAINLESS STEEL / IRON

LEGNO WOOD

Adatto anche per / Suitable for:

PLASTICA PLASTIC

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	GRANA GRAIN	DIMENSIONI mm. DIMENSIONS mm.	PEZZI per SCATOLA PC. for BOX
ITDABT11540	ABT	Universal	40	115 x 22,2	10
ITDABT11560	ABT	Universal	60	115 x 22,2	10
ITDABT11580	ABT	Universal	80	115 x 22,2	10





TAGLIERINA DA CANTIERE / FRESA A PONTE
MASONRY BENCH SAW MACHINE / BRIDGE SAW



TAGLIERINA DA CANTIERE / FRESA A PONTE
MASONRY BENCH SAW MACHINE / BRIDGE SAW







SALDATURA LASER / LASER WELDING

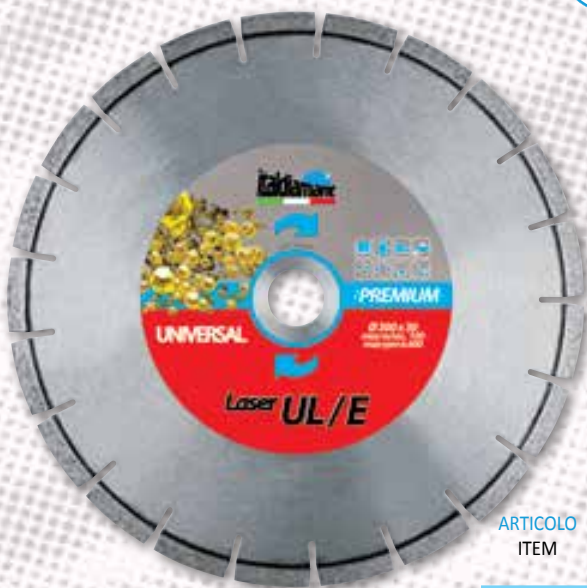
Universale UL/E



- * Disco professionale altezza 10 mm.: alta resa dell'utensile.
- * Settori ad asola stretta: maggiore finitura nel taglio.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza nell'utilizzo.



- * Universal professional blade with 10 mm. high segment: long life.
- * Narrow slot blade: very clean cut.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO / MATTONI	CONCRETE / BRICKS
POROTON	POROTON
BETONELLA	SELF-LOCKING BLOCK
COTTO	FIRE BRICKS
GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO ARMATO	REINF. CONCRETE
----------------	-----------------

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. MM.
------------------	---------------	--------------	--------------------------------------	--------------	--------------------------------

ITD3000608H	UL / E	Universal Profi	250 x 17	30,0	2,4 x 10,0
ITD2410608H	UL / E	Universal Profi	300 x 21	25,4	2,6 x 10,0
ITD3010608H	UL / E	Universal Profi	300 x 21	30,0	2,6 x 10,0
ITD2420608H	UL / E	Universal Profi	350 x 25	25,4	2,8 x 10,0
ITD3020608H	UL / E	Universal Profi	350 x 25	30,0	2,8 x 10,0
ITD3030608H	UL / E	Universal Profi	400 x 28	30,0	3,2 x 10,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

SALDATURA LASER / LASER WELDING

Universale 2C



- * Disco professionale altezza 10 mm.: alta resa dell'utensile.
- * Maggiore finitura nel taglio.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza nell'utilizzo.



- * Universal professional blade with 10 mm. high segment: long life.
- * Very clean cut.
- * Laser welding: maximum security.

Ideale per / Ideal for:

CEMENTO / MATTONI	CONCRETE / BRICKS
POROTON	POROTON
GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE
BETONELLA	SELF-LOCKING BLOCK
COTTO	FIRE BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO ARMATO	REINF. CONCRETE
----------------	-----------------



ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------	--------------	--------------------------------------	--------------	--------------------------------

ITD1445365H	2C	Universal	450 x 26	30,0	3,6 x 10
ITD1450365H	2C	Universal	500 x 30	30,0	3,6 x 10
ITD1460665H	2C	Universal	600 x 36	60,0	3,6 x 10
ITD1462665H	2C	Universal	625 x 36	60,0	3,6 x 10
ITD1465665H	2C	Universal	650 x 38	60,0	3,6 x 10
ITD1470665H	2C	Universal	700 x 40	60,0	4,5 x 10
ITD1472665H	2C	Universal	725 x 40	60,0	4,5 x 10
ITD1475665H	2C	Universal	750 x 40	60,0	4,5 x 10
ITD1480665H	2C	Universal	800 x 44	60,0	5,0 x 10
ITD1490665H	2C	Universal	900 x 46	60,0	5,0 x 10
ITD1410665H	2C	Universal	1000 x 52	60,0	5,0 x 10



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm



Refrattario L61



- * Disco professionale per il taglio refrattario.
- * Disco altezza 10 mm.: elevata durata dell'utensile.
- * Settore asola stretta: maggiore finitura nel taglio.
- * Anima silenziosa sandwich.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza nell'utilizzo.



- * Professional diamond blade to cut refractory bricks.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Narrow slot blade: very clean cut.
- * Silent core sandwich type.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

REFRATTARIO REFRACTORY BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

MATERIALI ABRASIVI ABRASIVE MATERIALS
CEMENTO CONCRETE

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD6125375	61	Refractory Bricks	250 x 17	30,0	2,8 x 10,0
ITD6130275	61	Refractory Bricks	300 x 21	25,4	2,8 x 10,0
ITD6130375	61	Refractory Bricks	300 x 21	30,0	2,8 x 10,0
ITD6135275	61	Refractory Bricks	350 x 25	25,4	3,0 x 10,0
ITD6135375	61	Refractory Bricks	350 x 25	30,0	3,0 x 10,0
ITD6140675	61	Refractory Bricks	400 x 28	60,0	3,4 x 10,0

SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

SALDATURA LASER / LASER WELDING

Mat. Abrasivi BL/E



- * Disco professionale per il taglio dei materiali abrasivi.
- * Disco Altezza 10 mm.: elevata durata dell'utensile.
- * Settore asola stretta: maggiore finitura nel taglio.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza nell'utilizzo.



- * Professional diamond blade to cut abrasive materials.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Narrow slot blade: very clean cut.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

ARENARIA SANDSTONE
BETONELLA SELF-LOCKING BLOCK
COTTO FIRED BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO ARMATO REINF. CONCRETE
CEMENTO CONCRETE

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO mm. HOLE mm.	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD3001808H	BL / E	Abrasive Mats	250 x 17	30,0	2,4 x 10,0
ITD2411808H	BL / E	Abrasive Mats	300 x 21	25,4	2,6 x 10,0
ITD3011808H	BL / E	Abrasive Mats	300 x 21	30,0	2,6 x 10,0
ITD2421808H	BL / E	Abrasive Mats	350 x 25	25,4	2,8 x 10,0
ITD3021808H	BL / E	Abrasive Mats	350 x 25	30,0	2,8 x 10,0
ITD3031808H	BL / E	Abrasive Mats	400 x 28	30,0	3,2 x 10,0

SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm



SALDATURA LASER / LASER WELDING

GRES/U



- * Saldature Laser: maggiore sicurezza nell'utilizzo.
- * Segmenti ravvicinati: maggiore finitura nel taglio.
- * Segmenti altezza 10 mm.: maggior resa.
- * Tagli Laser nell'anima: minore vibrazione.



- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Narrow slot blade: very clean cut.
- * Laser welding: maximum security.
- * Laser inserts on the steel core: minimum vibrations.



Ideale per / Ideal for:

GRES PORCELLANATO **PORCELAIN GRES**

Adatto anche per / Suitable for:

CERAMICA / MARMO **CERAMIC / MARBLE**



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------	--------------	--------------------------------------	------------------	--------------------------------

ITD3218269H	GRES/U	Porcelain Gres	180 x 12	25,4	2,2 x 10,0
ITD3220269H	GRES/U	Porcelain Gres	200 x 14	25,4	2,2 x 10,0
ITD3223269H	GRES/U	Porcelain Gres	230 x 16	25,4	2,2 x 10,0
ITD3225269H	GRES/U	Porcelain Gres	250 x 18	25,4	2,2 x 10,0
ITD3230369H	GRES/U	Porcelain Gres	300 x 22	30,0	2,4 x 10,0
ITD3235369H	GRES/U	Porcelain Gres	350 x 26	30,0	2,4 x 10,0
ITD32252P11	GRES/U	Porcelain Gres	250 x 18	25,4	2,0 x 10,0
ITD32303P11	GRES/U	Porcelain Gres	300 x 22	30,0	2,0 x 10,0

FASCIA CONTINUA / CONTINUOUS RIM

CER/U



- * Disco a fascia continua: perfetta finitura nel taglio.
- * Fascia altezza 7/8 mm.: buon compromesso qualità/prezzo.



- * Continuous rim blade: perfect cut finishing.
- * Standard rim height 7/8 mm.



Ideale per / Ideal for:

CERAMICA **CERAMIC**

Adatto anche per / Suitable for:

MARMO **MARBLE**



SEGMENTO
SEGMENT
H = 7 - 8 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIMENSIONI mm. DIMENSIONS mm.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------	--------------	----------------------------------	------------------	--------------------------------

ITD3115269	CER/U	Ceramic	150	25,4	1,6 x 7,0
ITD3118269	CER/U	Ceramic	180	25,4	1,6 x 7,0
ITD3120269	CER/U	Ceramic	200	25,4	1,7 x 8,0
ITD3123269	CER/U	Ceramic	230	25,4	1,7 x 8,0
ITD3125269	CER/U	Ceramic	250	25,4	1,7 x 8,0
ITD3130369	CER/U	Ceramic	300	30,0	2,1 x 8,0
ITD3135369	CER/U	Ceramic	350	30,0	2,6 x 8,0

WIDIA LG



* Disco multidentato con planchette al Widia: velocità maggiore nel taglio.



* Blade with Widia segments to cut wood: excellent cutting speed.



Ideale per / Ideal for:

LEGNO

WOOD

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO mm. HOLE	SPESSORE LAMA BLADE THICKNESS	MISURA SEG. (carburo e tungsteno) SIZE OF SEG. (tungsten carbide)	TIPOLOGIA SEGMENTI TYPE OF SEGMENTS
ITD9031869	LG	Wood	315 x 48	30,0	2,20	> 6,6 x 1,9	Passo alternato / Alternating pitch
ITD9035369	LG	Wood	350 x 54	30,0	2,35	> 6,6 x 1,9	Passo alternato / Alternating pitch

SALDATURA LASER / LASER WELDING

MARMO 06



* Disco ad asola stretta specifico per marmo.
* Segmento altezza 8 mm.
* Asola stretta: elevata finitura nel taglio.
* Saldatura Laser: maggiore sicurezza nell'utilizzo.
* Adatto anche per FRESE a PONTE.



* Specific blade for marble.
* Segment height 8 mm.
* Narrow slot blade: very clean cutting.
* Laser welding: maximum security.
* Available with standard or silent steel core.
* Suitable also for bridge saw.



Ideale per / Ideal for:

MARMO

MARBLE



SEGMENTO
SEGMENT
H = 8 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD0625363	06	Marble	250 x 17	30,0	2,8 x 8,0
ITD0630363	06	Marble	300 x 21	30,0	2,8 x 8,0
ITD0635563	06	Marble	350 x 25	50,0	3,2 x 8,0
ITD0640663	06	Marble	400 x 28	60,0	3,6 x 8,0
ITD0645663	06	Marble	450 x 32	60,0	4,5 x 8,0
ITD0650663	06	Marble	500 x 36	60,0	4,5 x 8,0
ITD0660663	06	Marble	600 x 42	60,0	4,5 x 8,0
ITD0662663	06	Marble	625 x 42	60,0	4,5 x 8,0
ITD0625380	06	Marble SDW	250 x 17	30,0	2,8 x 8,0
ITD0630380	06	Marble SDW	300 x 21	30,0	2,8 x 8,0
ITD0635580	06	Marble SDW	350 x 25	50,0	3,2 x 8,0
ITD0640680	06	Marble SDW	400 x 28	60,0	3,6 x 8,0
ITD0645680	06	Marble SDW	450 x 32	60,0	4,5 x 8,0
ITD0650680	06	Marmo SDW	500 x 36	60,0	4,5 x 8,0
ITD0660680	06	Marmo SDW	600 x 42	60,0	4,5 x 8,0
ITD0662680	06	Marmo SDW	625 x 42	60,0	4,5 x 8,0



SALDATURA LASER / LASER WELDING

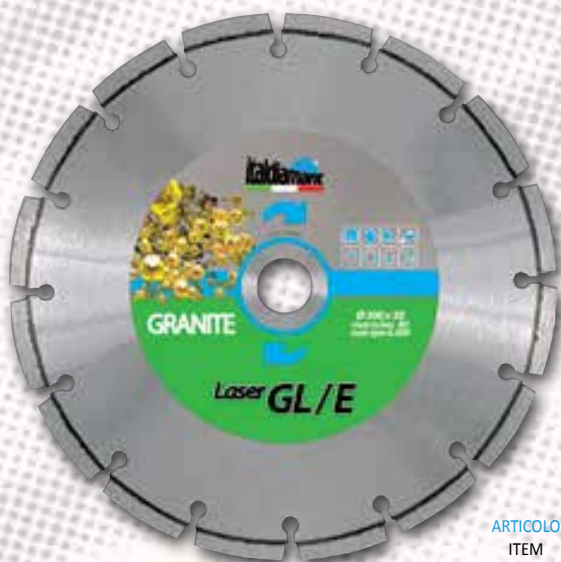
Laser GL/E



- * Disco specifico da granito.
- * Segmenti altezza 7 mm.: ottimo rapporto qualità prezzo.
- * Settori ad asola stretta: maggior finitura nel taglio.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza nell'utilizzo.



- * Specific blade for granite.
- * Standard segment height 7 mm.
- * Narrow slot blade: very clean cutting.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

GRANITO	GRANITE
PORFIDO	PORPHYRY

Adatto anche per / Suitable for:

GHIAINO LAVATO	AGGR. CONCRETE
COTTO	FIRE BRICKS
CEMENTO	CONCRETE

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------	--------------	--------------------------------------	------------------	--------------------------------

ITD3000208	GL/E	Granite/Porphry	250 x 17	30,0	2,4 x 7,0
ITD2410208	GL/E	Granite/Porphry	300 x 21	25,4	2,6 x 7,0
ITD3010208	GL/E	Granite/Porphry	300 x 21	30,0	2,6 x 7,0
ITD2420208	GL/E	Granite/Porphry	350 x 25	25,4	2,8 x 7,0
ITD3020208	GL/E	Granite/Porphry	350 x 25	30,0	2,8 x 7,0
ITD3030208	GL/E	Granite/Porphry	400 x 28	30,0	3,2 x 7,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 7 mm

SALDATURA LASER / LASER WELDING

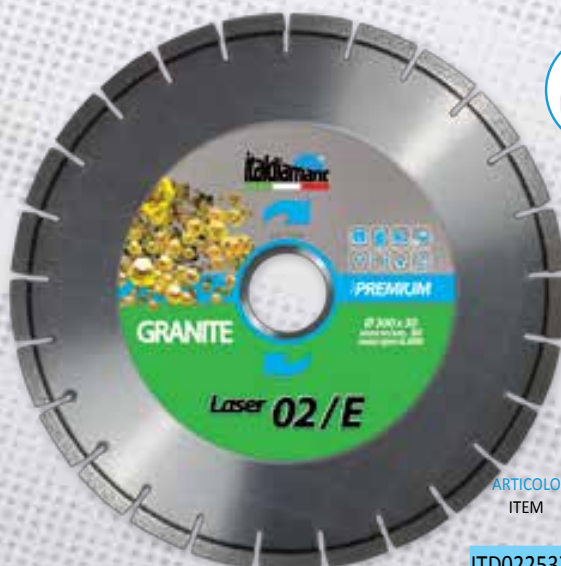
Laser 02/E



- * Disco specifico da granito.
- * Segmenti altezza 11 mm.: alta resa dell'utensile.
- * Settori ad asola stretta: maggior finitura nel taglio.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza nell'utilizzo.
- * Adatto anche per FRESE a PONTE.



- * Specific blade for granite.
- * Segment height 11 mm.: long life.
- * Narrow slot blade: very clean cutting.
- * Laser welding: maximum security.
- * Available with standard or silent steel core.
- * Suitable also for bridge saw.



Ideale per / Ideal for:

GRANITO	GRANITE
PORFIDO	PORPHYRY

Adatto anche per / Suitable for:

GHIAINO LAVATO	AGGR. CONCRETE
COTTO	FIRE BRICKS
CEMENTO	CONCRETE

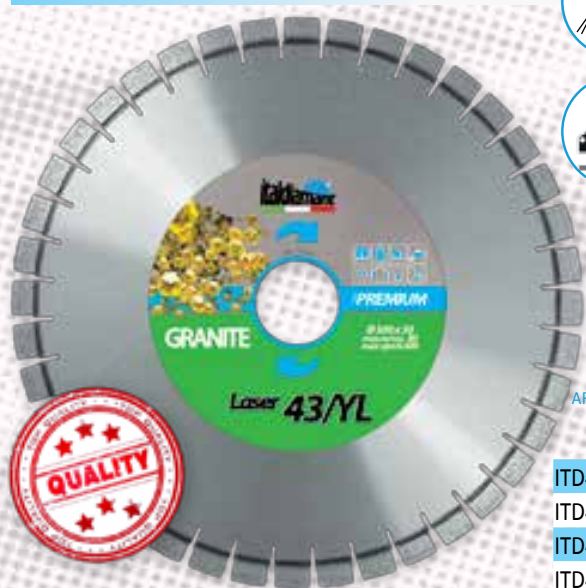
ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------	--------------	--------------------------------------	------------------	--------------------------------

ITD0225377	02/E	Granite/Porphry	250 x 17	30	2,8 x 11,0
ITD0230377	02/E	Granite/Porphry	300 x 21	30	2,8 x 11,0
ITD0235577	02/E	Granite/Porphry	350 x 25	50	3,0 x 11,0
ITD0240677	02/E	Granite/Porphry	400 x 28	60	3,4 x 11,0
ITD0230375	02/E	Gran./Porp. SDW	300 x 21	30	2,8 x 11,0
ITD0235575	02/E	Gran./Porp. SDW	350 x 25	50	3,0 x 11,0
ITD0240675	02/E	Gran./Porp. SDW	400 x 28	60	3,4 x 11,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 11 mm

Laser 43/YL



- * Disco specifico da granito.
- * Segmenti altezza 15 mm.: alta resa.
- * Settori da 25 mm. ad asola stretta: maggior finitura nel taglio.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza nell'utilizzo.
- * Specifico per FRESE a PONTE.



- * *Specific blade for granite.*
- * *Segment height 15 mm.: long life.*
- * *Segment length 25 mm. with narrow slot: extremely clean cutting.*
- * *Laser welding: maximum security.*
- * *Available with standard or silent steel core.*
- * *To be used on bridge saw.*



Ideale per / Ideal for:

GRANITO / PORFIDO GRANITE / PORPHYRY

Adatto anche per / Suitable for:

AGGLOMERATO ENGINEERED STONE

SEGMENTO
SEGMENT
H = 15 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------	--------------	------------------------------	------------------	--------------------------------

ITD4335571	43/YL	Granite/Porphry	350 x 34	50,0	3,0 x 15,0
ITD4340671	43/YL	Granite/Porphry	400 x 40	60,0	3,4 x 15,0
ITD4345671	43/YL	Granite/Porphry	450 x 46	60,0	3,8 x 15,0
ITD4350671	43/YL	Granite/Porphry	500 x 52	60,0	3,8 x 15,0
ITD4360671	43/YL	Granite/Porphry	600 x 62	60,0	4,5 x 15,0
ITD4330570	43/YL	Gran./Porp. SDW	300 x 30	50,0	3,0 x 15,0
ITD4335570	43/YL	Gran./Porp. SDW	350 x 34	50,0	3,0 x 15,0
ITD4340670	43/YL	Gran./Porp. SDW	400 x 40	60,0	3,4 x 15,0
ITD4345670	43/YL	Gran./Porp. SDW	450 x 46	60,0	3,8 x 15,0
ITD4350670	43/YL	Gran./Porp. SDW	500 x 52	60,0	3,8 x 15,0
ITD4360670	43/YL	Gran./Porp. SDW	600 x 62	60,0	4,5 x 15,0

SALDATURA LASER / LASER WELDING

ZEUS



- * Disco specifico da granito e agglomerato.
- * Segmenti altezza 28,5 mm.: eccezionale durata.
- * Anima silenziosa: sistema sandwich riduce notevolmente il rumore e le vibrazioni.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza nell'utilizzo.
- * Specifico per FRESE a PONTE.



- * *Specific blade for granite and engineered stone.*
- * *Segment height 28,5 mm.: exceptionally long life.*
- * *Narrow slot blade: very clean cutting.*
- * *Silent steel core: sandwich type steel core to effectively reduce noise and vibrations.*
- * *Laser welding: maximum security.*
- * *To be used on bridge saw.*

Ideale per / Ideal for:

GRANITO / PORFIDO GRANITE / PORPHYRY

Adatto anche per / Suitable for:

AGGLOMERATO ENGINEERED STONE

SEGMENTO
SEGMENT
H = 28,5 mm

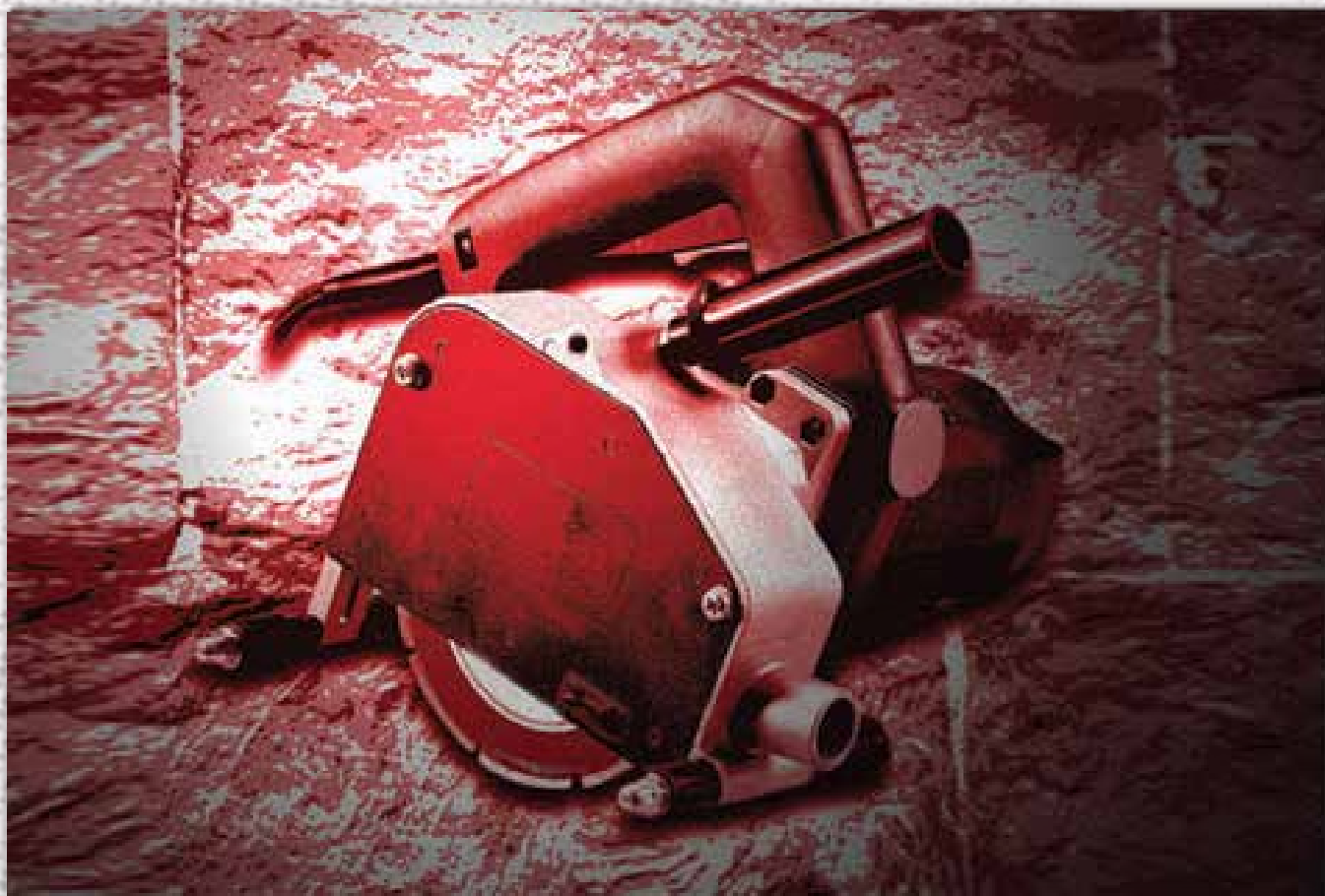
ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------	--------------	--------------------------------------	------------------	--------------------------------

ITD6014375V	ZEUS	Granite/Porphry	300 x 21 (346 ext)	60	2,5 x 28,5
ITD6024375V	ZEUS	Granite/Porphry	350 x 25 (393 ext)	60	2,8 x 28,5
ITD6034375V	ZEUS	Granite/Porphry	400 x 28 (443 ext)	60	3,2 x 28,5
ITD6044375V	ZEUS	Granite/Porphry	450 x 32 (497 ext)	60	3,8 x 28,5
ITD6054375V	ZEUS	Granite/Porphry	500 x 32 (546 ext)	60	3,8 x 28,5



SCANALATORE - WALL CHASERS





SCANALATORE
WALL CHASERS



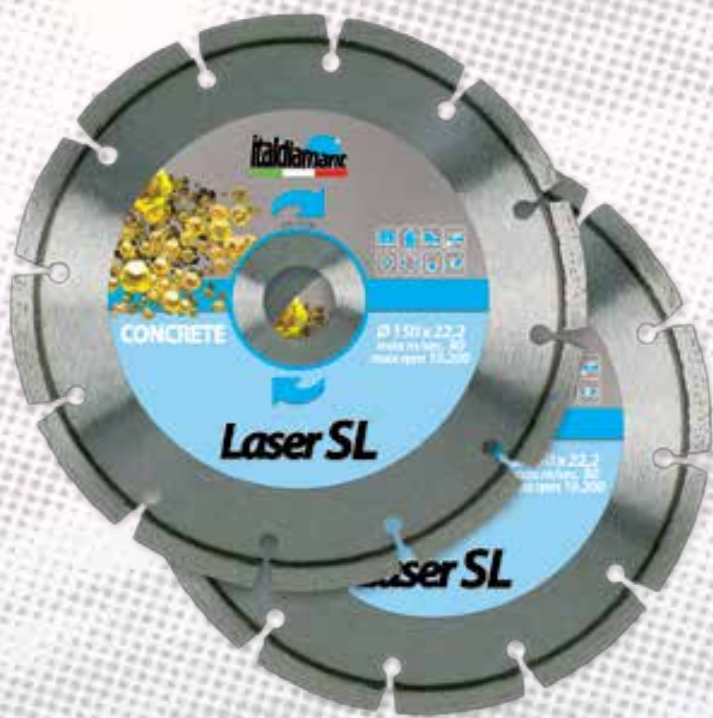
Laser SL



- * Segmenti altezza 7 mm.
- * Specifico per scanalature: resa e velocità nel taglio.
- * Saldatura Laser: garantisce sicurezza nel taglio.
- * Disponibile in tutti i fori e i diametri presenti sul mercato.



- * Standard segment height 7 mm.
- * Specific blade to make grooves in brick and concrete: long life and fast cut.
- * Laser welding: maximum security.
- * Available with central holes to fit any machine in the market.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO	CONCRETE
POROTON	POROTON
MATTONI	BRICKS
COTTO	FIRE BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO ARMATO	REINF. CONCRETE
----------------	-----------------



SEGMENTO
SEGMENT
H = 7 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD9441906	SL	Concrete and Bricks	115 x 8	22,2	2,2 x 7,0
ITD9451906	SL	Concrete and Bricks	125 x 9	22,2	2,2 x 7,0
ITD9471906	SL	Concrete and Bricks	150 x 10	22,2	2,4 x 7,0
ITD3071906	SL	Concrete and Bricks	150 x 10	30,0	2,4 x 7,0
ITD9461901	SL	Concrete and Bricks	160 x 10	22,2	2,4 x 7,0
ITD9481901	SL	Concrete and Bricks	180 x 14	22,2	2,4 x 7,0
ITD3081901	SL	Concrete and Bricks	180 x 12	30,0	2,4 x 7,0
ITD9491901C	SL	Concrete and Bricks	190 x 15	22,2	2,4 x 7,0
ITD9431907	SL	Concrete and Bricks	230 x 16	22,2	2,4 x 7,0

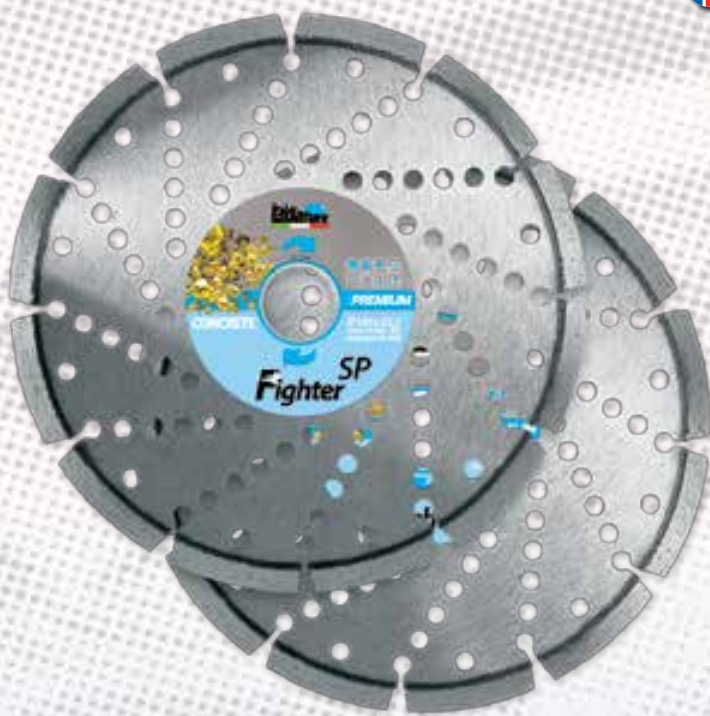
FIGHTER SP



- * Segmenti altezza 7 mm.: durata maggiore del disco.
- * Anima forata: consente un rapido raffreddamento nell'utilizzo.
- * Specifico per scanalature: velocità nel taglio.
- * Saldatura Laser: garantisce sicurezza nel taglio.



- * Standard segment height 7 mm.
- * Steel core with holes: fast cooling during cutting.
- * Specific blade to make grooves in brick and concrete.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO	CONCRETE
POROTON	POROTON
MATTONI	BRICKS
COTTO	FIRED BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO ARMATO	REINF. CONCRETE
----------------	-----------------



SEGMENTO
SEGMENT
H = 7 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
94757F6	SP	Concrete and Bricks	150 x 10	22,2	2,4 x 7,0
30757F6	SP	Concrete and Bricks	150 x 10	30,0	2,4 x 7,0
94857F1	SP	Concrete and Bricks	180 x 12	22,2	2,4 x 7,0
30857F1	SP	Concrete and Bricks	180 x 12	30,0	2,4 x 7,0





TAGLIAGIUNTI/ASFALTO - JOINT CUTTING MACHINE





TAGLIAGIUNTI/ASFALTO
JOINT CUTTING MACHINE



Laser 7W



 * Disco professionale: ideale per macchine con potenza 12 hp e superiore (9 Kw), su macchine di potenza inferiore raccomandiamo linea 2W.

* Segmenti altezza 10 mm.: durata maggiore del disco.

* Saldatura Laser: garantisce sicurezza nel taglio.

* Lega segmento "Master": ottima resa dell'utensile.

* Segmento a "U": facilita il taglio e la velocità.

* Segmenti antiusura a protezione dell'anima.



* Professional blade: ideal use on machines with 12 Hp (9 Kw) or higher engine power, for machines with lower engine power we recommend 2W line.

* Segment height 10 mm. long life.

* Segment bond "Master": excellent performance.

U shape segment (from diameter 700 mm.): easy cut and fast speed.

* Undercutting segment: to protect the steel core from early wearing.

* Laser welding: maximum security.



Ø 400 - 600 mm

Ø 700 - 1000 mm

Ideale per / Ideal for:

ASFALTO

ASPHALT

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO ARMATO

REINFORCED CONCRETE

CEMENTO STAGIONATO

CURED CONCRETE

ARTICOLO
ITEM

LINEA
LINE

TIPO
TYPE

Ø e N° SEGMENTI
Ø and N° SEGMENTS

FORO mm.
HOLE

DIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD2740265T	7W	Asphalt	400 x 24	25,4	3,2 x 10,0
ITD2745265T	7W	Asphalt	450 x 26	25,4	3,6 x 10,0
ITD2750265T	7W	Asphalt	500 x 30	25,4	3,6 x 10,0
ITD2755265T	7W	Asphalt	550 x 32	25,4	3,6 x 10,0
ITD2760265T	7W	Asphalt	600 x 36	25,4	3,6 x 10,0
ITD2770265T	7W	Asphalt	700 x 40	25,4	4,5 x 10,0
ITD2775265T	7W	Asphalt	750 x 42	25,4	4,5 x 10,0
ITD2780265T	7W	Asphalt	800 x 46	25,4	4,5 x 10,0
ITD2790265T	7W	Asphalt	900 x 52	25,4	4,5 x 10,0
ITD2710265T	7W	Asphalt	1.000 x 58	25,4	4,5 x 10,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm



Laser 2W



- * Disco professionale: ideale per macchine con potenza fino a 10 hp (7,5 Kw).
- * Segmenti altezza 10 mm.: durata maggiore del disco.
- * Saldatura Laser: garantisce sicurezza nel taglio.
- * Resa disco: ottima su macchine a bassa potenza.
- * Segmenti antiusura a protezione dell'anima.



- * Professional blade: ideal use on machines with engine power up to 10 Hp (7,5 Kw).
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * High performance even when used on low power machines.
- * Undercutting segment: to protect the steel core from early wearing.
- * Laser welding: maximum security.



TAGLIAGIUNTI/ASFALTO
JOINT CUTTING MACHINE



Ideale per / Ideal for:

ASFALTO ASPHALT

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO ARMATO REINFORCED CONCRETE
CEMENTO STAGIONATO CURED CONCRETE

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEGMENTI Ø and N° SEGMENTS	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD0130265T	2W	Asphalt	300 x 18	25,4	2,8 x 10,0
ITD0130365T	2W	Asphalt	300 x 18	30,0	2,8 x 10,0
ITD0135265T	2W	Asphalt	350 x 21	25,4	3,2 x 10,0
ITD0135365T	2W	Asphalt	350 x 21	30,0	3,2 x 10,0
ITD0140265T	2W	Asphalt	400 x 24	25,4	3,2 x 10,0
ITD0140365T	2W	Asphalt	400 x 24	30,0	3,2 x 10,0
ITD1045265T	2W	Asphalt	450 x 26	25,4	3,6 x 10,0
ITD1045365T	2W	Asphalt	450 x 26	30,0	3,6 x 10,0
ITD1050365T	2W	Asphalt	500 x 30	30,0	3,6 x 10,0
ITD1055365T	2W	Asphalt	550 x 32	30,0	4,2 x 10,0
ITD1060365T	2W	Asphalt	600 x 36	30,0	4,2 x 10,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

Laser 7C



- * Disco professionale: ideale per macchine con potenza 12 hp e superiore (9 Kw), su macchine di potenza inferiore raccomandiamo linea 1C.
- * Segmenti altezza 10 mm.: durata maggiore del disco.
- * Saldatura Laser: garantisce sicurezza nel taglio.
- * Lega segmento "Master": ottima resa dell'utensile.
- * Segmento a "U": facilita il taglio e la velocità.



- * Professional blade: ideal use on machines with 12 HP (9 Kw) or higher engine power, for machines with lower engine power we recommend 1C line.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Segment bond "Master": excellent performance.
- U shape segment (from diameter 700 mm.): easy cut and fast speed.
- * Laser welding: maximum security.

TAGLIAGIUNTI/ASFALTO
JOINT CUTTING MACHINE

Ø 350 - 600 mm



Ø 700 - 1000 mm

Ideale per / Ideal for:

CEMENTO ARMATO REINFORCED CONCRETE
CEMENTO STAGIONATO CURED CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

ASFALTO ASPHALT

ARTICOLO
ITEMLINEA
LINETIPO
TYPEØ e N° SEGMENTI
Ø and N° SEGMENTSFORO mm.
HOLEDIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD1335265H	7C	Cured Concrete	350 x 21	25,4	3,2 x 10,0
ITD1340265H	7C	Cured Concrete	400 x 24	25,4	3,2 x 10,0
ITD1345265H	7C	Cured Concrete	450 x 26	25,4	3,6 x 10,0
ITD1350265H	7C	Cured Concrete	500 x 30	25,4	3,6 x 10,0
ITD1355265H	7C	Cured Concrete	550 x 32	25,4	4,2 x 10,0
ITD1360265H	7C	Cured Concrete	600 x 36	25,4	4,2 x 10,0
ITD1370265H	7C	Cured Concrete	700 x 40	25,4	4,5 x 10,0
ITD1375265H	7C	Cured Concrete	750 x 42	25,4	4,5 x 10,0
ITD1380265H	7C	Cured Concrete	800 x 46	25,4	4,5 x 10,0
ITD1390265H	7C	Cured Concrete	900 x 52	25,4	4,5 x 10,0
ITD1310265H	7C	Cured Concrete	1.000 x 58	25,4	4,5 x 10,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

Laser 1C



- * Disco professionale: ideale per macchine con potenza inferiore a 10 Hp (7,5 Kw).
- * Segmenti altezza 10 mm.: durata maggiore del disco.
- * Segmenti ad asola stretta: maggiore resa e taglio pulito.
- * Saldatura Laser: garantisce sicurezza nel taglio.
- * Resa disco: ottima su macchine a bassa potenza.



- * *Professional blade: ideal use on machines with engine power up to 10 Hp (7,5 Kw).*
- * *Segment height 10 mm.: long life.*
- * *Narrow slot blade: high performance and clean cut.*
- * *High performance even when used on low power machines.*
- * *Laser welding: maximum security.*

Ideale per / Ideal for:

CEM. ARMATO REINF. CONCRETE

CEM. STAGIONATO CURED CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

ASFALTO ASPHALT

ARTICOLO
ITEMLINEA
LINETIPO
TYPEØ e N° SEGMENTI
Ø and N° SEGMENTSFORO mm.
HOLEDIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD1230377H	1C	Cured Concrete	300 x 21	30,0	2,8 x 10,0
ITD1235277H	1C	Cured Concrete	350 x 25	25,4	3,2 x 10,0
ITD1235377H	1C	Cured Concrete	350 x 25	30,0	3,2 x 10,0
ITD1240277H	1C	Cured Concrete	400 x 28	25,4	3,6 x 10,0
ITD1240377H	1C	Cured Concrete	400 x 28	30,0	3,6 x 10,0
ITD1245277H	1C	Cured Concrete	450 x 32	25,4	3,6 x 10,0
ITD1245377H	1C	Cured Concrete	450 x 32	30,0	3,6 x 10,0
ITD1250377H	1C	Cured Concrete	500 x 36	30,0	3,8 x 10,0
ITD1260377H	1C	Cured Concrete	600 x 42	30,0	4,2 x 10,0

SEGMENTO
SEGMENT

H = 10 mm

SALDATURA LASER / LASER WELDING

Laser 5C



- * Disco studiato per il taglio dei cementi freschi (entro 48 ore dalla posa).
- * Segmenti altezza 10 mm.: durata maggiore del disco.
- * Saldatura Laser: garantisce sicurezza nel taglio.
- * Segmenti antiusura a protezione dell'anima.



- * *Blade designed to cut expansion joints in green concrete (two days old).*
- * *Segment height 10 mm.: long life.*
- * *Undercutting segment: to protect the steel core from early wearing.*
- * *Laser welding: maximum security.*

Ideale per / Ideal for:

CEMENTO FRESCO GREEN CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

ASFALTO ASPHALT

CEMENTO STAGIONATO CURED CONCRETE

ARTICOLO
ITEMLINEA
LINETIPO
TYPEØ e N° SEGMENTI
Ø and N° SEGMENTSFORO mm.
HOLEDIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD0330265T	5C	Green Concrete	300 x 21	25,4	2,8 x 10,0
ITD0330365T	5C	Green Concrete	300 x 21	30,0	2,8 x 10,0
ITD0335365F	5C	Green Concrete	350 x 25	30,0	2,8 x 10,0
ITD0335365T	5C	Green Concrete	350 x 25	30,0	3,0 x 10,0

SEGMENTO
SEGMENT

H = 10 mm





TRONCATRICE - CUT-OFF SAWS

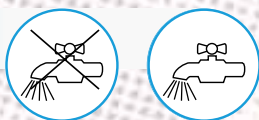




TRONCATRICE
CUT-OFF SAWS



FIGHTER Turbo SP/T



- * Alta qualità del diamante: consente una maggiore taglieria di una vasta gamma di materiali.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza.
- * Anima forata: maggior raffreddamento nel taglio, consente l'utilizzo nelle situazioni più gravose.
- * Segmenti turbo: maggiore penetrazione nel taglio e maggiore velocità.
- * Segmenti altezza 10 mm.: maggiore durata.
- * Utilizzo sia a secco che ad umido.

- * High quality diamond assuring an excellent cut on a wide range of building materials.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Steel core with holes: fast cooling assures correct use even in the hardest conditions.
- * Turbo segment: excellent cutting penetration and high speed.
- * Laser welding: maximum security.
- * Suitable both for dry and wet cutting.

Ideale per / Ideal for:

CEMENTO / CEM. ARMATO CONCRETE / REINF. CONCRETE
 POROTON / GHIAINO LAVATO POROTON / AGGR. CONCRETE
 BETONELLA / COTTO SELF-LOCKING BLOCK/FIRED BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

GRANITO/PORFIDO/TUFO/KLINKER GRANITE/PORPHYRY/TUFF/CLINKER



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD20157P8H	SP/T	Reinf. Concrete/Granite	300 x 21	20,0	2,8 x 10,0
ITD24157P8H	SP/T	Reinf. Concrete/Granite	300 x 21	25,4	2,8 x 10,0
ITD20257P8H	SP/T	Reinf. Concrete/Granite	350 x 25	20,0	3,2 x 10,0
ITD24257P8H	SP/T	Reinf. Concrete/Granite	350 x 25	25,4	3,2 x 10,0
ITD20357P8H	SP/T	Reinf. Concrete/Granite	400 x 28	20,0	3,8 x 10,0
ITD24357P8H	SP/T	Reinf. Concrete/Granite	400 x 28	25,4	3,8 x 10,0

SALDATURA LASER / LASER WELDING

FIGHTER SP



- * Alta qualità del diamante: consente una maggiore taglieria di una vasta gamma di materiali.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza.
- * Anima forata: maggior raffreddamento nel taglio, consente l'utilizzo nelle situazioni più gravose.
- * Segmenti altezza 10 mm.: maggiore durata.
- * Utilizzo sia a secco che ad umido.

- * High quality diamond assuring an excellent cut on a wide range of building materials.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Steel core with holes: fast cooling assures correct use even in the hardest conditions.
- * Laser welding: maximum security.
- * Suitable both for dry and wet cutting.

Ideale per / Ideal for:

CEMENTO/CEM. ARMATO CONCRETE/REINF. CONCRETE
 POROTON/GHIAINO LAVATO POROTON/AGGR. CONCRETE
 BETONELLA/COTTO SELF-LOCKING BLOCK/FIRED BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

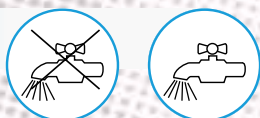
GRANITO / PORFIDO GRANITE / PORPHYRY
 TUFO / KLINKER TUFF / CLINKER



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD20157F8D	SP	Reinf. Concrete/Granite	300 x 21	20,0	2,8 x 10,0
ITD24157F8D	SP	Reinf. Concrete/Granite	300 x 21	25,4	2,8 x 10,0
ITD20257F8D	SP	Reinf. Concrete/Granite	350 x 25	20,0	3,2 x 10,0
ITD24257F8D	SP	Reinf. Concrete/Granite	350 x 25	25,4	3,2 x 10,0
ITD20357F8H	SP	Reinf. Concrete/Granite	400 x 28	20,0	3,8 x 10,0
ITD24357F8H	SP	Reinf. Concrete/Granite	400 x 28	25,4	3,8 x 10,0

FIGHTER SG



- * Alta qualità del diamante: consente una maggiore taglienza di una vasta gamma di materiali.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza.
- * Anima forata: maggior raffreddamento nel taglio, consente l'utilizzo nelle situazioni più gravose.
- * Segmenti altezza 10 mm.: maggiore durata.
- * Utilizzo sia a secco che ad umido.



- * High quality diamond assuring an excellent cut on a wide range of building materials.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Steel core with holes: fast cooling assures correct use even in the hardest conditions.
- * Ideal for fast and clean cut for any type of granite.
- * Laser welding: maximum security.
- * Suitable both for dry and wet cutting.

Ideale per / Ideal for:

GRANITO/PORFIDO	GRANITE/PORPHYRY
CEMENTO/GHIAINO LAVATO	CONCRETE/AGG. CONCRETE
BETONELLA/COTTO	SELF-LOCKING BLOCK/FIRED BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

CEM. ARMATO/TUFO/KLINKER REINF. CONCRETE/TUFF/CLINKER



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD20142F8H	SG	Granite	300 x 21	20,0	2,8 x 10,0
ITD24142F8H	SG	Granite	300 x 21	25,4	2,8 x 10,0
ITD20242F8H	SG	Granite	350 x 25	20,0	3,2 x 10,0
ITD24242F8H	SG	Granite	350 x 25	25,4	3,2 x 10,0
ITD20342F8H	SG	Granite	400 x 28	20,0	3,8 x 10,0
ITD24342F8H	SG	Granite	400 x 28	25,4	3,8 x 10,0

SALDATURA LASER / LASER WELDING

Cemento CL H10



- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza.
- * Segmenti altezza 10 mm.: elevata durata.
- * Disco ad asola larga: consente un maggiore scarico del residuo.
- * Utilizzo sia a secco che ad umido.



- * Wide slot blade: for a better removal of wasted material.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Laser welding: maximum security.
- * Suitable both for dry and wet cutting.

Ideale per / Ideal for:

CEMENTO/CEM. ARMATO	CONCRETE/REINF. CONCRETE
POROTON/GHIAINO LAVATO	POROTON/AGGR. CONCRETE
BETONELLA/COTTO	SELF-LOCKING BLOCK/FIRED BRICKS

Adatto anche per / Suitable for:

GRANITO / PORFIDO	GRANITE / PORPHYRY
TUFO / KLINKER	TUFF / CLINKER



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD2011803H	CL	Reinforced Concrete	300 x 18	20,0	2,8 x 10,0
ITD9411803H	CL	Reinforced Concrete	300 x 18	22,2	2,8 x 10,0
ITD2411803H	CL	Reinforced Concrete	300 x 18	25,4	2,8 x 10,0
ITD2021803H	CL	Reinforced Concrete	350 x 21	20,0	3,2 x 10,0
ITD9421803H	CL	Reinforced Concrete	350 x 21	22,2	3,2 x 10,0
ITD2421803H	CL	Reinforced Concrete	350 x 21	25,4	3,2 x 10,0
ITD2431803H	CL	Reinforced Concrete	400 x 24	25,4	3,2 x 10,0



Asfalto PL/R



- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza.
- * Segmenti altezza 10 mm.: elevata durata.
- * Disco ad asola larga: consente un maggiore scarico del residuo.
- * Segmenti antiusura a protezione dell'anima.



- * Wide slot blade: for a better removal of wasted material.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Undercutting segment: to protect the steel core from early wearing.
- * Laser welding: maximum security.
- * Suitable both for dry and wet cutting.

TRONCATRICE
CUT-OFF SAWS

Ideale per / Ideal for:

ASFALTO ASPHALT

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO CONCRETE

CEMENTO ARMATO REINFORCED CONCRETE

SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD2012903T	PL/R	Asphalt	300 x 18	20,0	2,8 x 10,0
ITD2412903T	PL/R	Asphalt	300 x 18	25,4	2,8 x 10,0
ITD2022903T	PL/R	Asphalt	350 x 21	20,0	3,2 x 10,0
ITD2422903T	PL/R	Asphalt	350 x 21	25,4	3,2 x 10,0
ITD2432903T	PL/R	Asphalt	400 x 24	25,4	3,2 x 10,0
ITD2442903T	PL/R	Asphalt	450 x 26	25,4	3,6 x 10,0

Cemento-Asfalto COMBO



- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza.
- * Segmenti altezza 10 mm.: elevata durata.
- * Segmenti con spessore maggiorato: permette l'utilizzo per taglio misto cemento ed asfalto.
- * Segmenti antiusura a protezione dell'anima.



- * Wide slot blade: for a better removal of wasted material.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Segments with increased thickness: suitable to cut both concrete and asphalt.
- * Laser welding: maximum security.
- * Suitable both for dry and wet cutting.



TRONCATRICE
CUT-OFF SAWS



Ideale per / Ideal for:

ASFALTO	ASPHALT
CEMENTO	CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO ARMATO	REINFORCED CONCRETE
GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE
POROTON	POROTON
TUFO	TUFF



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD201B608H	COMBO	Concrete / Asphalt	300 x 16	20,0	3,2 x 10,0
ITD241B608H	COMBO	Concrete / Asphalt	300 x 16	25,4	3,2 x 10,0
ITD202B608H	COMBO	Concrete / Asphalt	350 x 19	20,0	3,4 x 10,0
ITD242B608H	COMBO	Concrete / Asphalt	350 x 19	25,4	3,4 x 10,0
ITD243B608H	COMBO	Concrete / Asphalt	400 x 22	25,4	3,6 x 10,0

Turbo RV



- * Disco a corona continua professionale altezza 9 mm.: lunga durata del disco.
- * Corona a passo ravvicinato: elevata velocità e taglienza di una vasta gamma di materiali edili.



- * Universal professional blade with 9 mm. high turbo rim: long life.
- * Narrow pitch rim: fast and easy cutting on a wide range of building materials.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO / POROTON	CONCRETE / POROTON
MATTONI	BRICKS
GHIAINO LAVATO	AGGREGATED CONCRETE
GRANITO	GRANITE

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO ARMATO	REINFORCED CONCRETE
TUFO / PORFIDO	TUFF / PORPHYRY



SEGMENTO
SEGMENT
H = 9 mm

ARTICOLO
ITEM

LINEA
LINE

TIPO
TYPE

DIAMETRO mm.
DIAMETER mm.

FORO mm.
HOLE

DIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD34302R1	RV	Universal Profi	300	25,4	3,2 x 9,0
ITD34352R1	RV	Universal Profi	350	25,4	3,4 x 9,0

SALDATURA LASER / LASER WELDING

ANELLO PARTNER AP



- * Dischi ad anello per applicazioni specifiche.
- * Profondità di taglio: 26 cm. massimo.
- * Tre tipologie di anelli.
- * Segmenti altezza 10 mm.: elevata durata.
- * Saldatura Laser: maggiore sicurezza.



- * Ring tool to be used on specific suitable machines.
- * Allows a cutting depth of 26 cm.
- * Available in three different bonds for specific use.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Laser welding: maximum security.



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

ARTICOLO
ITEM

LINEA
LINE

TIPO
TYPE

Ø e N° SEG.
Ø and N° SEG.

FORO mm.
HOLE

DIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITDAP35057H	SP	Reinf. Concrete	350 x 18	-	4,2 x 10,0
ITDAP35042H	SG	Granite	350 x 18	-	4,2 x 10,0
ITDAP35018H	BL/E	Abrasive Materials	350 x 18	-	4,2 x 10,0

Ideale per / Ideal for:

CEMENTO ARMATO	REINFORCED CONCRETE
GRANITO	GRANITE
MATERIALI ABRASIVI	ABRASIVE MATERIALS

STORM



- * Diamante sinterizzato sottovuoto sul segmento.
- * Segmenti forati: per scarico e raffreddamento.
- * Taglia molteplici materiali in edilizia.
- * La tipologia di produzione lo rende ideale per materiali ferrosi.



- * Vacuum-brazed diamond on segments.
- * Drilled segments: for faster cutting and cooling.
- * Suitable to cut many building materials.
- * Designed to ideally cut ferrous materials.



Ideale per / Ideal for:

LAMIERA / GHISA	CAST IRON
FERRO	IRON
MATTONI LEGNO CEMENTO	WOOD-CONCRETE BRICKS
PANNELLI SANDWICH	SANDWICH PANELS

Adatto anche per / Suitable for:

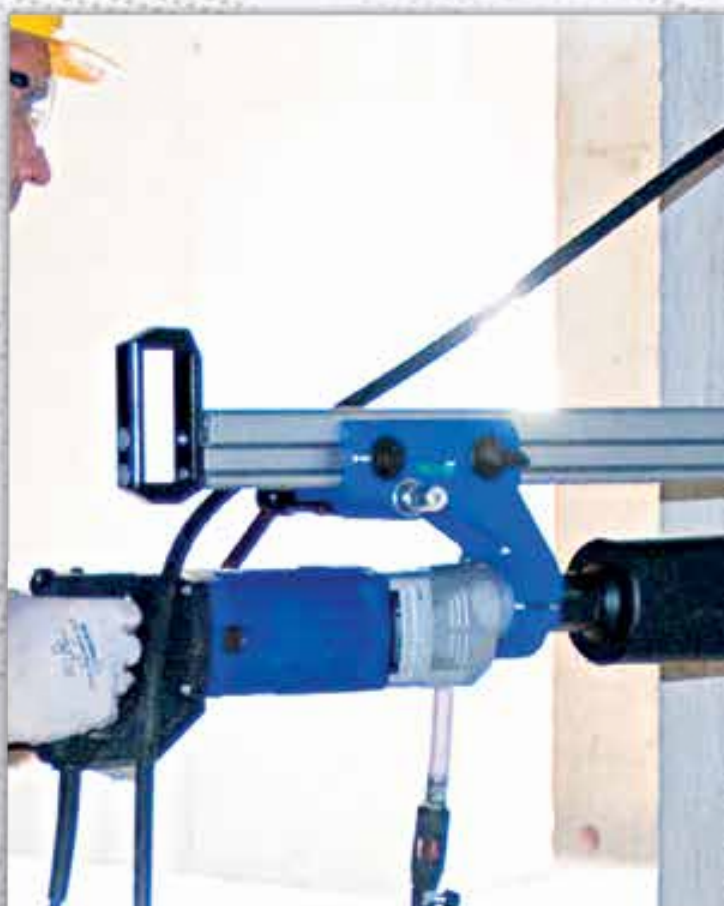
PVC	PVC
CEMENTO	CONCRETE

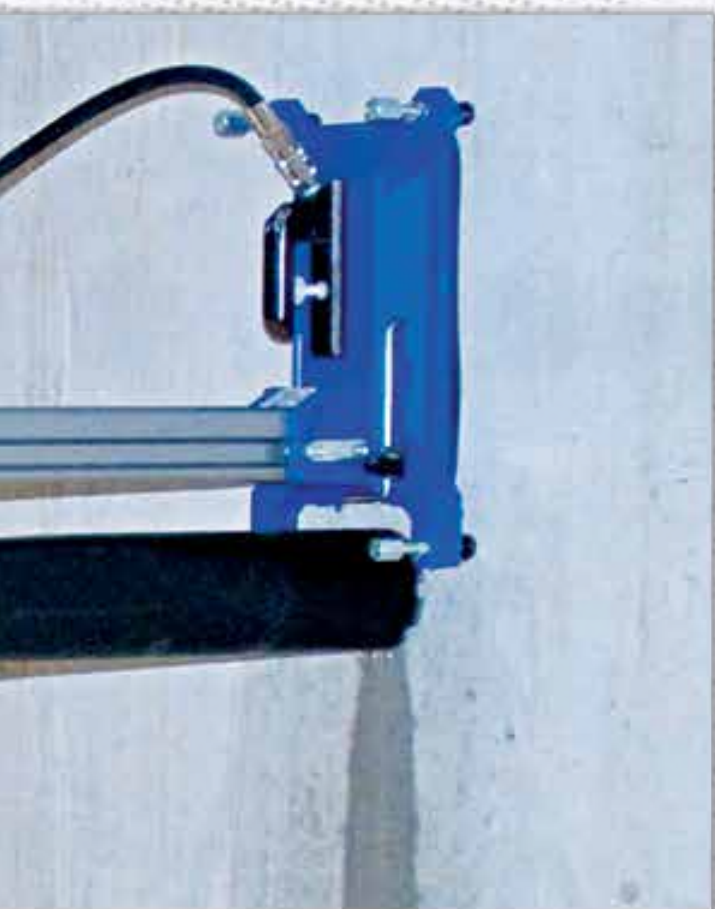
ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	DIAMETRO mm. DIAMETER mm.	FORO mm. HOLE
ITDV130201	STORM	Cast Iron	300	25,4
ITDV135201	STORM	Cast Iron	350	25,4





CAROTATRICE / TRAPANI - CORE DRILLING / DRILL MACHINE





Linea ITD22



- * Corona diamantata uso ad umido.
- * Utensile consigliato per carotaggio di materiali abrasivi (arenaria, asfalto,...).
- * Utilizzo professionale, attacco 1" 1/4.
- * Segmenti altezza 10 mm.: alta resa.
- * Segmenti a cuneo: maggior penetrazione e velocità da subito.



- * Professional core drill 1"1/4 thread for wet use only.
- * For specific drilling of abrasive materials (sandstone, asphalt...).
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Segment roof top type: easier penetration and fast drilling from the first use.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

MATERIALI ABRASIVI ABRASIVE MATERIALS

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO CONCRETE

CEMENTO ARMATO REINFORCED CONCRETE

ARTICOLO ITEM	LUNGHEZZA LENGHT	ATTACCO THREAD	DIAMETRO EST mm. OUTSIDE DIAMETER	Nr. SEGMENTI Nr. SEGMENTS	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD2204268	450	1" 1/4	42	3	3,5 x 10,0
ITD2204768	450	1" 1/4	47	4	3,5 x 10,0
ITD2205268	450	1" 1/4	52	5	3,5 x 10,0
ITD2205768	450	1" 1/4	57	5	3,5 x 10,0
ITD2206268	450	1" 1/4	62	6	3,5 x 10,0
ITD2206768	450	1" 1/4	67	6	3,5 x 10,0
ITD2207268	450	1" 1/4	72	7	3,5 x 10,0
ITD2207768	450	1" 1/4	77	7	3,5 x 10,0
ITD2208268	450	1" 1/4	82	7	3,5 x 10,0
ITD2208768*	450	1" 1/4	87	8	3,5 x 10,0
ITD2209268	450	1" 1/4	92	8	3,5 x 10,0
ITD2210268	450	1" 1/4	102	8	3,5 x 10,0
ITD2210768	450	1" 1/4	107	9	3,5 x 10,0
ITD2211268	450	1" 1/4	112	9	3,5 x 10,0
ITD2211768*	450	1" 1/4	117	10	3,5 x 10,0
ITD2212268	450	1" 1/4	122	10	3,5 x 10,0
ITD2212768	450	1" 1/4	127	10	3,5 x 10,0
ITD2213268	450	1" 1/4	132	11	4,0 x 10,0
ITD2214268	450	1" 1/4	142	12	4,0 x 10,0
ITD2215268	450	1" 1/4	152	12	4,0 x 10,0
ITD2216268	450	1" 1/4	162	12	4,0 x 10,0
ITD2217268*	450	1" 1/4	172	13	4,0 x 10,0
ITD2218268	450	1" 1/4	182	13	4,0 x 10,0
ITD2220068	450	1" 1/4	200	15	4,0 x 10,0
ITD2222568*	450	1" 1/4	225	16	4,0 x 10,0
ITD2225068	450	1" 1/4	250	17	4,5 x 10,0
ITD2230068	450	1" 1/4	300	19	5,0 x 10,0

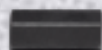
* Saldobrasatura

* Brazed welding



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

Accessori / Accessories



2600120: Adattatore 1" 1/4 femmina - 1/2" gas femmina
adapter 1"1/4 female to 1/2"G female



2600122: Adattatore 1/2" gas maschio - 1" 1/4 maschio
adapter 1/2"G male to 1"1/4 male



2603000: Prolunga in acciaio alleggerito 1" 1/4 L= 300 mm.
extension in light steel 1"1/4 L=300 mm.



2605000: Prolunga in acciaio alleggerito 1" 1/4 L= 500 mm.
extension in light steel 1"1/4 L=500 mm.

Linea ITD24



- * Corona diamantata uso ad umido.
- * Utensile consigliato per carotaggio del cemento armato.
- * Utilizzo professionale, attacco 1" 1/4.
- * Segmenti altezza 10 mm.: alta resa.
- * Ottimo rapporto tra velocità di taglio e resa anche su cementi fortemente armati.



- * Professional core drill 1" 1/4 thread for wet use only.
- * For specific drilling of any reinforced concrete, even the hardest.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO CONCRETE
CEM. ARMATO REINFORCED CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

GRANITO GRANITE

ARTICOLO ITEM	LUNGHEZZA LENGHT	ATTACCO THREAD	DIAMETRO EST mm. OUTSIDE DIAMETER	Nr. SEGMENTI Nr. SEGMENTS	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD2404268	450	1" 1/4	42	3	3,5 x 10,0
ITD2404768	450	1" 1/4	47	4	3,5 x 10,0
ITD2405268	450	1" 1/4	52	5	3,5 x 10,0
ITD2405768	450	1" 1/4	57	5	3,5 x 10,0
ITD2406268	450	1" 1/4	62	6	3,5 x 10,0
ITD2406768	450	1" 1/4	67	6	3,5 x 10,0
ITD2407268	450	1" 1/4	72	7	3,5 x 10,0
ITD2407768	450	1" 1/4	77	7	3,5 x 10,0
ITD2408268	450	1" 1/4	82	7	3,5 x 10,0
ITD2408768*	450	1" 1/4	87	8	3,5 x 10,0
ITD2409268	450	1" 1/4	92	8	3,5 x 10,0
ITD2410268	450	1" 1/4	102	8	3,5 x 10,0
ITD2410768	450	1" 1/4	107	9	3,5 x 10,0
ITD2411268	450	1" 1/4	112	9	3,5 x 10,0
ITD2411768*	450	1" 1/4	117	10	3,5 x 10,0
ITD2412268	450	1" 1/4	122	10	3,5 x 10,0
ITD2412768	450	1" 1/4	127	10	3,5 x 10,0
ITD2413268	450	1" 1/4	132	11	4,0 x 10,0
ITD2414268	450	1" 1/4	142	12	4,0 x 10,0
ITD2415268	450	1" 1/4	152	12	4,0 x 10,0
ITD2416268	450	1" 1/4	162	12	4,0 x 10,0
ITD2417268*	450	1" 1/4	172	13	4,0 x 10,0
ITD2418268	450	1" 1/4	182	13	4,0 x 10,0
ITD2420068	450	1" 1/4	200	15	4,0 x 10,0
ITD2422568	450	1" 1/4	225	16	4,0 x 10,0
ITD2425068*	450	1" 1/4	250	17	4,5 x 10,0
ITD2430068	450	1" 1/4	300	19	5,0 x 10,0

* Saldobrasatura

* Brazed welding



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

Accessori / Accessories



2600120: Adattatore 1" 1/4 femmina - 1/2" gas femmina
adapter 1" 1/4 female to 1/2" G female

2600122: Adattatore 1/2" gas maschio - 1" 1/4 maschio
adapter 1/2" G male to 1" 1/4 male

2603000: Prolunga in acciaio alleggerito 1" 1/4 L= 300 mm.
extension in light steel 1" 1/4 L=300 mm.

2605000: Prolunga in acciaio alleggerito 1" 1/4 L= 500 mm.
extension in light steel 1" 1/4 L=500 mm.

italdiamant



Linea ITD28



- * Corona diamantata uso ad umido.
- * Utensile consigliato per carotaggio rapido del cemento armato.
- * Utilizzo professionale, attacco 1" 1/4.
- * Segmenti altezza 10 mm.: alta resa.



- * Professional core drill 1"1/4 thread for wet use only.
- * For fast drilling of any reinforced concrete, even the hardest.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO **CONCRETE**
CEM. ARMATO **REINFORCED CONCRETE**

ARTICOLO ITEM	LUNGHEZZA LENGTH	ATTACCO THREAD	DIAMETRO EST mm. OUTSIDE DIAMETER	Nr. SEGMENTI Nr. SEGMENTS	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD2804268	450	1" 1/4	42	3	3,5 x 10,0
ITD2804768	450	1" 1/4	47	4	3,5 x 10,0
ITD2805268	450	1" 1/4	52	5	3,5 x 10,0
ITD2805768	450	1" 1/4	57	5	3,5 x 10,0
ITD2806268	450	1" 1/4	62	6	3,5 x 10,0
ITD2806768	450	1" 1/4	67	6	3,5 x 10,0
ITD2807268	450	1" 1/4	72	7	3,5 x 10,0
ITD2807768	450	1" 1/4	77	7	3,5 x 10,0
ITD2808268	450	1" 1/4	82	7	3,5 x 10,0
ITD2808768*	450	1" 1/4	87	8	3,5 x 10,0
ITD2809268	450	1" 1/4	92	8	3,5 x 10,0
ITD2810268	450	1" 1/4	102	8	3,5 x 10,0
ITD2810768	450	1" 1/4	107	9	3,5 x 10,0
ITD2811268	450	1" 1/4	112	9	3,5 x 10,0
ITD2811768*	450	1" 1/4	117	10	3,5 x 10,0
ITD2812268	450	1" 1/4	122	10	3,5 x 10,0
ITD2812768	450	1" 1/4	127	10	3,5 x 10,0
ITD2813268	450	1" 1/4	132	11	4,0 x 10,0
ITD2814268	450	1" 1/4	142	12	4,0 x 10,0
ITD2815268	450	1" 1/4	152	12	4,0 x 10,0
ITD2816268	450	1" 1/4	162	12	4,0 x 10,0
ITD2817268*	450	1" 1/4	172	13	4,0 x 10,0
ITD2818268	450	1" 1/4	182	13	4,0 x 10,0
ITD2820068	450	1" 1/4	200	15	4,0 x 10,0
ITD2822568	450	1" 1/4	225	16	4,0 x 10,0
ITD2825068*	450	1" 1/4	250	17	4,5 x 10,0
ITD2830068	450	1" 1/4	300	19	5,0 x 10,0

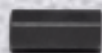
* Saldobrasatura

* Brazed welding



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

Accessori / Accessories



2600120: Adattatore 1" 1/4 femmina - 1/2" gas femmina
 adapter 1"1/4 female to 1/2"G female



2600122: Adattatore 1/2" gas maschio - 1" 1/4 maschio
 adapter 1/2"G male to 1"1/4 male



2603000: Prolunga in acciaio alleggerito 1" 1/4 L= 300 mm.
 extension in light steel 1"1/4 L=300 mm.



2605000: Prolunga in acciaio alleggerito 1" 1/4 L= 500 mm.
 extension in light steel 1"1/4 L=500 mm.

Linea ITD10



- * Corona diamantata professionale, attacco ½ GAS.
- * Usata principalmente per tassellare barre ancoranti, con prodotti chimici.
- * Segmenti altezza 10 mm.: alta resa.
- * Utensile specifico per carotaggio ad umido.



- * Professional core drill 1/2" G thread for wet use only.
- * Mostly used for drilling plugs on anchoring bars.
- * Crown segment 10 mm. high: long life.
- * Laser welding: maximum security.



Ideale per / Ideal for:

CEMENTO ARMATO REINFORCED CONCRETE

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO CONCRETE

MATTONI BRICKS

ARTICOLO ITEM	LUNGHEZZA LENGHT	ATTACCO THREAD	DIAMETRO EST mm. OUTSIDE DIAMETER	DIM. SEGMENTO mm. SEG. DIMENSIONS
ITD1001068	150	½ GAS	10	2,5 x 10,0
ITD1001268	200	½ GAS	12	2,5 x 10,0
ITD1001468	300	½ GAS	14	2,5 x 10,0
ITD1001568	300	½ GAS	15	2,5 x 10,0
ITD1001668	300	½ GAS	16	2,5 x 10,0
ITD1001868	300	½ GAS	18	2,5 x 10,0
ITD1002068	300	½ GAS	20	2,5 x 10,0
ITD1002268	300	½ GAS	22	2,5 x 10,0
ITD1002468	300	½ GAS	24	2,5 x 10,0
ITD1002568	300	½ GAS	25	2,5 x 10,0
ITD1002668	300	½ GAS	26	2,5 x 10,0
ITD1002868	300	½ GAS	28	2,5 x 10,0
ITD1003068	300	½ GAS	30	2,5 x 10,0
ITD1003268	300	½ GAS	32	2,5 x 10,0
ITD1003568	300	½ GAS	35	2,5 x 10,0
ITD1003668	300	½ GAS	36	2,5 x 10,0
ITD1003868	300	½ GAS	38	2,5 x 10,0
ITD1004068	300	½ GAS	40	2,5 x 10,0
ITD1004568	300	½ GAS	45	2,5 x 10,0
ITD1004868	300	½ GAS	48	2,5 x 10,0
ITD1005268	300	½ GAS	52	2,5 x 10,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

CAROTATRICE / TRAPANI
CORE DRILLING / DRILL MACHINE



Linea ITD18



- * Corona diamantata professionale, attacco ½ GAS.
- * Specifica per carotaggi a secco di mattoni, cemento, muratura.
- * Corpo spiralato: consente un asporto maggiore del materiale di risulta.
- * Segmento a cuneo: maggiore penetrazione e velocità da subito.
- * Fori di areazione sulla base: consente l'utilizzo dell'aspiratore.



- * Professional diamond core bit with M16 thread for dry cutting only.
- * To drill bricks, concrete and walls lightly reinforced.
- * Spiral steel body for easy and effective removal of wasted material.
- * Wedged shaped segment for easier penetration and fast drilling from the first use.
- * Suction holes on the top of steel body to connect the extractor fan.



ARTICOLO ITEM	LUNGHEZZA LENGHT	ATTACCO THREAD	DIAMETRO EST mm. OUTSIDE DIAMETER	Nr. SEGMENTI Nr. SEGMENTS	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
------------------	---------------------	-------------------	--------------------------------------	------------------------------	--------------------------------

ITD3303203	150	M16	32	3	3,5 x 10
ITD3304203	150	M16	42	3	3,5 x 10
ITD3305203	150	M16	52	3	3,5 x 10
ITD3305803	150	M16	58	3	3,5 x 10
ITD3306303	150	M16	63	3	3,5 x 10
ITD3306803	150	M16	68	3	3,5 x 10
ITD3307203	150	M16	72	4	3,5 x 10
ITD3308203	150	M16	82	4	3,5 x 10
ITD3310203	150	M16	102	5	3,5 x 10
ITD3311203	150	M16	112	5	3,5 x 10
ITD3312703	150	M16	127	6	4,0 x 10
ITD3313203	150	M16	132	6	4,0 x 10
ITD3314203	150	M16	142	6	4,0 x 10
ITD3315203	150	M16	152	6	4,0 x 10
ITD3316203	150	M16	162	7	4,0 x 10
ITD3318203	150	M16	182	7	4,0 x 10
ITD3320003	150	M16	200	8	4,0 x 10

Ideale per / Ideal for:

MATTONI	BRICKS
CEMENTO	CONCRETE
MURATURA	WALLS

Adatto anche per / Suitable for:

CEMENTO ARMATO REINF. CONCRETE



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

Accessori / Accessories



2600016: Adattatore esagono - M16 (punta di centraggio inclusa)
Hexagon-M16 adaptor pack (pilot drill tapd included)



2600017: Adattatore ad attacco rapido esagono - M16 (punta di centraggio inclusa)
Hexagon - M16 professional adaptor pack (pilot drill tapd included)



2600018: Adattatore SDS+/M16 (punta di centraggio inclusa)
SDS+ / M16 adaptor pack (pilot drill tapd included)



2630016: Prolunga M16 femmina - M16 maschio L=300 mm.
M16 female - M16 male x 300 mm. extension rod



2600115: Adattatore 1/2" gas maschio - 5/8" maschio per trapani Cardi
1/2" BSP male to 5/8" male adaptor



2688815: Adattatore ad attacco rapido 5/8" femmina - M16 maschio porta punta di centraggio
5/8" female to M16 male chuck adaptor



2630017: Prolunga 5/8" femmina-M16 maschio L=300 mm. per trapani Cardi
5/8" female - M16 male x 300 mm. extension rod



2688819: Adattatore SDS - Max > M16 Maschio
SDS - Max adaptor > M16 Male



2699920: Kit di aspirazione dry cut con innesto rapido (2 pz.)
Suction set for dry cut with clutch (2 pc.)

Linea WDD



* Frese diamantate da utilizzarsi con trapani a bassi giri (2400 rpm max).

* Ideali per piccoli interventi in posa d'opera su piastrelle.

IMPORTANTE: nel forare la ceramica utilizzare un movimento oscillatorio ed ogni tanto far raffreddare nell'acqua il foretto, allo scopo di non surriscaldarlo e quindi preservarne la durata.



* Milling cutters to be used with plenty of cooling water and at low speed (2400 rpm max).

* Ideal for small adjustments on the building site.

IMPORTANT ADVICE: while drilling use a round-oscillatory movement and from time to time cool the milling cutter into water. The aim is not to overheat the tool and thus preserve the life.



Ideale per / Ideal for:

GRES PORCELLANATO PORCELAIN GRES
CERAMICA CERAMIC

Adatto anche per / Suitable for:

GRANITO / MARMO GRANITE / MARBLE

ARTICOLO ITEM	LUNGHEZZA LENGHT	LUNGHEZZA GAMBO THREAD	DIAM. EST mm. OUTSIDE DIAM.
ITDWDD0501	65	35 mm	5
ITDWDD0601	65	35 mm	6
ITDWDD0801	80	40 mm	8
ITDWDD1001	80	40 mm	10
ITDWDD1201	80	40 mm	12
ITDWDD1401	80	40 mm	14
ITDWDD1501	80	40 mm	15
ITDWDD1701	90	40 mm	17
ITDWDD2001	90	40 mm	20
ITDWDD2201	90	40 mm	22
ITDWDD2501	90	40 mm	25
ITDWDD2701	90	40 mm	27
ITDWDD3401	90	40 mm	34

ACCESSORI / ACCESSORIES

Linea WDD



* Set lubrificante per frese diamantate ad umido di diametro da 5 a 14 mm., composto da supporto guidafori con ventosa e serbatoio d'acqua provvisto di pompa manuale e tubo in gomma, per inviare l'acqua in pressione al supporto guidafori.



* Lubricating set for diamond milling cutters diameter 5 to 14 mm., consisting of a bearing with suction pad, a water pressure sprayer with manually handled pump, a rubber hose to pump the water under pressure to the bearing.



ARTICOLO ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION
ITD2699930	Lubricating set for diamond milling cutters





TAGLIAMURI - WALL SAW





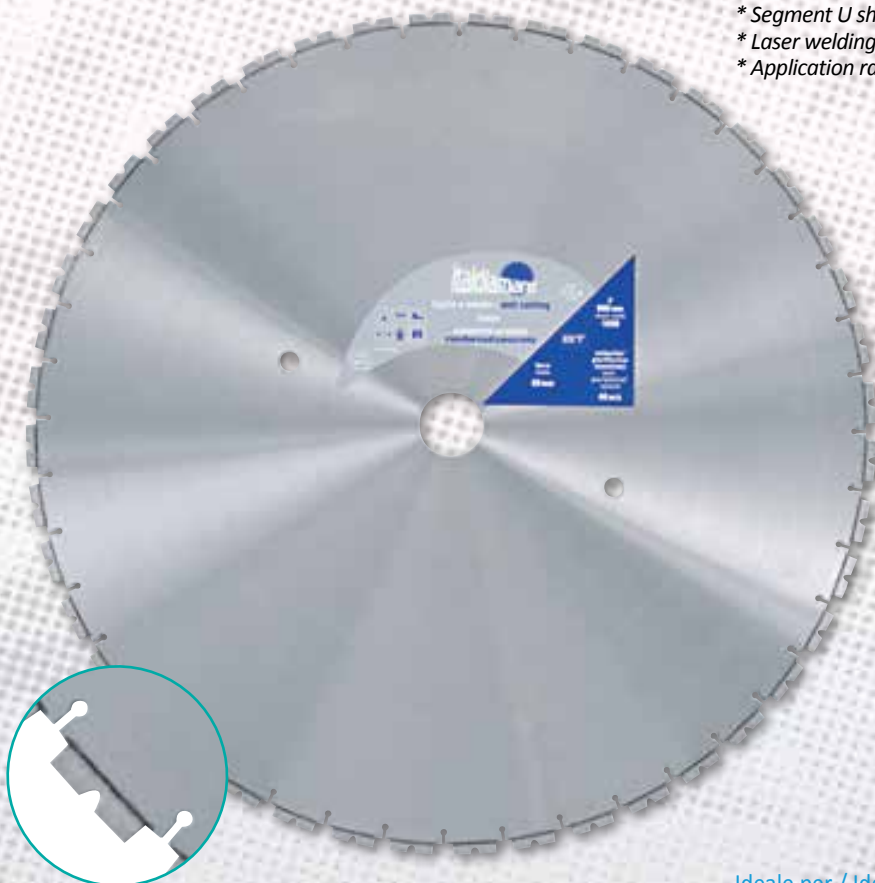
Laser ITD-BT



- * Disco professionale per il taglio di murature in calcestruzzo armato.
- * Saldatura laser: garantisce sicurezza nel taglio.
- * Segmenti altezza 10 mm.: durata maggiore del disco.
- * I dischi sono disponibili in tutti i fori relativi alle varie macchine presenti sul mercato.
- * Ideale per macchine con potenza dai 7-25 kw.



- * Professional wall saw blade to cut hard reinforced concrete.
- * Available with different pin holes combinations to suit any machine in the market.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Segment U shaped for easy and smooth cutting.
- * Laser welding: maximum security.
- * Application range: for machines from 7 to 25 kw (to 35 Hp).



Ideale per / Ideal for:

CALCESTRUZZO ARMATO **REINFORCED CONCRETE**
MURATURA **WALLS**

CEMENTI DURI, 7 - 25 KW - HARD CONCRETE, 7 - 25 KW



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITDBT60665H	BT	Hard Concrete	600 x 34	60,0	4,5 x 10,0
ITDBP60665H	BP	Hard Concrete Pre-Cut	600 x 34	60,0	5,0 x 10,0
ITDBT70665H	BT	Hard Concrete	700 x 40	60,0	4,5 x 10,0
ITDBT75665H	BT	Hard Concrete	750 x 40	60,0	4,5 x 10,0
ITDBT80665H	BT	Hard Concrete	800 x 44	60,0	4,5 x 10,0
ITDBP80665H	BP	Hard Concrete Pre-Cut	800 x 44	60,0	5,0 x 10,0
ITDBT90665H	BT	Hard Concrete	900 x 46	60,0	4,5 x 10,0
ITDBT10665H	BT	Hard Concrete	1.000 x 52	60,0	4,5 x 10,0
ITDBT12665H	BT	Hard Concrete	1.200 x 60	60,0	4,5 x 10,0

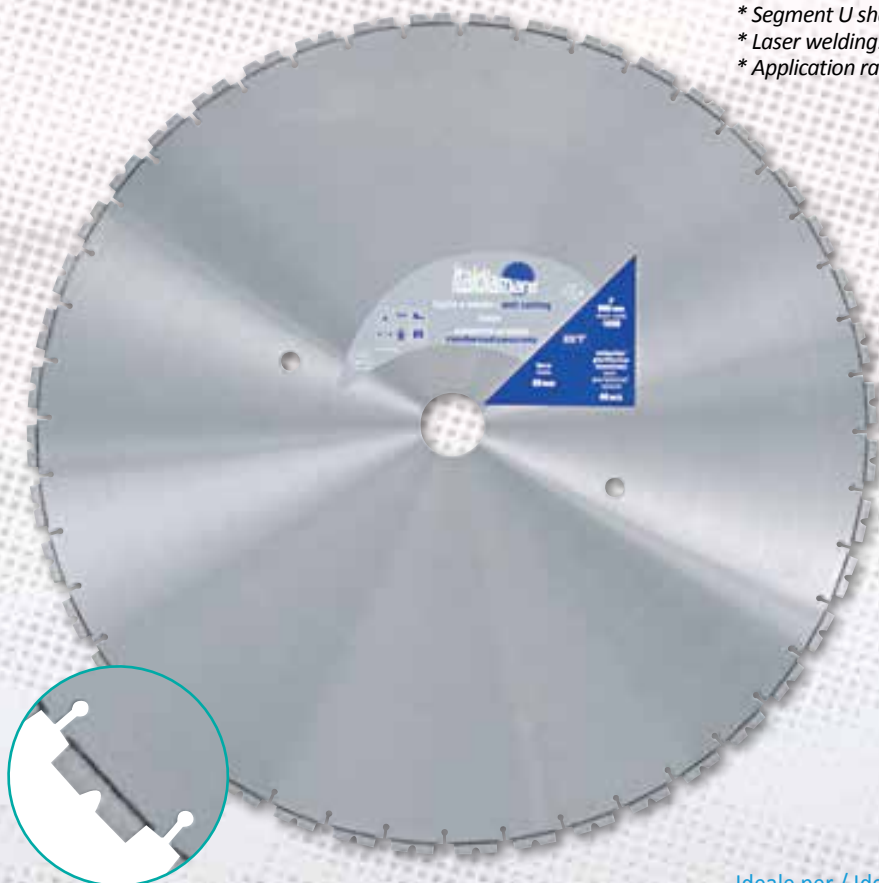
Laser ITD-CT



- * Disco professionale per il taglio di murature in calcestruzzo armato.
- * Saldatura laser: garantisce sicurezza nel taglio.
- * Segmenti altezza 10 mm.: durata maggiore del disco.
- * I dischi sono disponibili in tutti i fori relativi alle varie macchine presenti sul mercato.
- * Ideale per macchine con potenza dai 7-25 kw.



- * Professional wall saw blade to cut standard reinforced concrete.
- * Available with different pin holes combinations to suit any machine in the market.
- * Segment height 10 mm.: long life.
- * Segment U shaped for easy and smooth cutting.
- * Laser welding: maximum security.
- * Application range: for machines from 7 to 25 kw (to 35 Hp).



Ideale per / Ideal for:

CALCESTRUZZO ARMATO	REINFORCED CONCRETE
MURATURA	WALLS

CEMENTO STD, 7 - 25 KW - CONCRETE, 7 - 25 KW

ARTICOLO ITEM	LINEA LINE	TIPO TYPE	Ø e N° SEG. Ø and N° SEG.	FORO mm. HOLE	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITDCT60665H	CT	Concrete	600 x 34	60,0	4,5 x 10,0
ITDCP60665H	CP	Standard Conc. Pre-Cut	600 x 34	60,0	5,0 x 10,0
ITDCT70665H	CT	Concrete	700 x 40	60,0	4,5 x 10,0
ITDCT75665H	CT	Concrete	750 x 40	60,0	4,5 x 10,0
ITDCT80665H	CT	Concrete	800 x 44	60,0	4,5 x 10,0
ITDCP80665H	CP	Standard Conc. Pre-Cut	800 x 44	60,0	5,0 x 10,0
ITDCT90665H	CT	Concrete	900 x 46	60,0	4,5 x 10,0
ITDCT10665H	CT	Concrete	1000 x 52	60,0	4,5 x 10,0
ITDCT12665H	CT	Concrete	1200 x 60	60,0	4,5 x 10,0



SEGMENTO
SEGMENT
H = 10 mm





LEVIGATRICE PAVIMENTI - FLOOR POLISHING MACHINE





LEVIGATRICE PAVIMENTI
FLOOR POLISHING MACHINE



Virgola CESAR



* Utensili diamantati: per la sgrossatura e la levigatura di pavimenti.

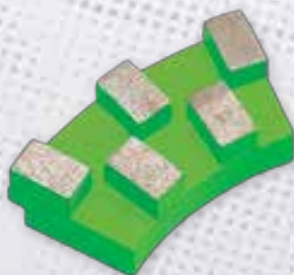
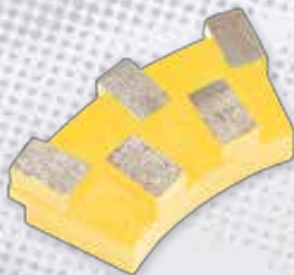
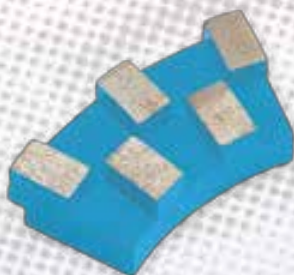
* Le diverse granulometrie permettono di ottenere i differenti gradi di finitura richiesti.

* Indicati per i diversi materiali come:



* Diamond tool to rough machining and smoothing different flooring materials (see specifications below).

* Available with different diamond grain to obtain the finishing required:



Grana 2



Grana 0

VIRGOLA NERA IDEALE **BLACK TOOL IDEAL FOR:**
PER: CEMENTI / PORFIDO / CONCRETE / PORPHYRY /
MATERIALI ABRASIVI ABRASIVE MATERIALS

VIRGOLA BLU IDEALE PER: **BLUE TOOL IDEAL FOR:**
GRANITI TENERI SOFT GRANITE

VIRGOLA ROSSA e **RED TOOL AND YELLOW**
GIALLA GRANA 0 IDEALE **TOOL GRAIN 0 IDEAL FOR:**
PER: GRANITI MEDIO MEDIUM TO HARD GRA-
DURI; e ADATTO ANCHE NITE; AND SUITABLE FOR:
PER: TERRAZZO ALLA TERRAZZO
VENEZIANA

VIRGOLA AZZURRA GRANALIGHT BLUE TOOL GRAIN
00 IDEALE PER: GRANITI **00 IDEAL FOR:** HARD GRA-
MOLTO DURI e VENEZIANA NITE AND
per maggior velocità nella TERRAZZO (for fast smo-
levigatura othing)

VIRGOLA GIALLA GRANA 2 **YELLOW TOOL GRAIN 2**
IDEALE PER: LUCIDATURA **IDEAL FOR:** SMOOTHING
dopo la Grana 0 AFTER YELLOW TOOL
GRAIN 0

VIRGOLA VERDE IDEALE **GREEN TOOL IDEAL FOR:**
PER: FOR THIRD STEP TO PRE-
per rifinitura o terzo PREPARE THE FLOORING TO BE
passaggio prima della POLISHED WITH RESINOID
virgola resinoide o BINDER OR ABRASIVE TOOL
dell' abrasivo

ARTICOLO
ITEMTIPO
TYPEGRANA
GRAINCOLORE
COLOURNr. SEGMENTI
Nr. SEGMENTSDIM. SEG. mm.
SEG. DIM. mm.

ITD0008267	Virgola Cesar	0	nero / black	5	24 x 10,0
ITD0108267	Virgola Cesar	0	blu / blue	5	24 x 10,0
ITD0208267	Virgola Cesar	0	rosso / red	5	24 x 10,0
ITD0508267	Virgola Cesar	00	azzurro / light blue	5	24 x 10,0
ITD0508667	Virgola Cesar	0	giallo / yellow	3 + 2	24 x 10,0
ITD1008267	Virgola Cesar	2	giallo / yellow	5	24 x 10,0
ITD3008267	Virgola Cesar	3	verde / green	5	24 x 10,0



FRANKFURT



* Utensili diamantati: per la sgrossatura e la levigatura di pavimenti usati sia per macchina a pavimento che a mano (manettoni).

* Le diverse granulometrie permettono di ottenere i differenti gradi di finitura richiesti.



* Diamond tool for rough machining and smoothing of different flooring with machines required this specific design.

* Available with different diamond grain to obtain the finishing required:

FRANKFURT AZZURRO e ROSSO IDEALE PER: TERRAZZO

LIGHT BLUE & RED TOOL IDEAL FOR: TERRAZZO

FRANKFURT ROSSO con 4 segmenti IDEALE PER: TERRAZZO

RED TOOL WITH 4 SEGMENTS IDEAL FOR: TERRAZZO

FRANKFURT BLU IDEALE PER: GRANITO TENERO

BLUE TOOL IDEAL FOR: SOFT GRANITE

FRANKFURT ROSSA con 8 segmenti IDEALE PER: GRANITO DURO

RED TOOL WITH 8 SEGMENTS IDEAL FOR: HARD GRANITE

FRANKFURT GIALLA IDEALE PER: GRANITO

YELLOW TOOL IDEAL FOR: GRANITE

ARTICOLO ITEM	TIPO TYPE	GRANA GRAIN	COLORE COLOUR	Nr. SEGMENTI Nr. SEGMENTS	DIM. SEG. mm. SEG. DIM. mm.
ITD5518967	Frankfurt	00	azzurro / light blue	4	24 x 10,0
ITD5218967	Frankfurt	0	rosso / red	4	24 x 10,0
ITD0208967	Frankfurt	0	blu / blue	6 + 2	24 x 10,0
ITD0108967	Frankfurt	0	rosso / red	6 + 2	24 x 10,0
ITD0008967	Frankfurt	0	nero / black	6 + 2	24 x 10,0
ITD0508967	Frankfurt	00	azzurro / light blue	6 + 2	24 x 10,0
ITD0707067	Frankfurt	1	giallo / yellow	3 + 2	24 x 10,0
ITD2008967	Frankfurt	0	nero / black	5 + 2	24 x 10,0

SINTERIZZATI / SINTERED

Virgola VIERRE



* Utensile a legante resinoide: disponibile in 7 diverse grane.

* Superfici già levigate con virgole diamantate metalliche.

* Rispetto agli abrasivi tradizionali offre ridotti tempi di lavorazione, assenza di fanghi e grande praticità.



* Resinoid bond tool for polishing available in 7 different grains.

* To be used on flooring previously smoothed with diamond tool.

* Advantages compared with traditional abrasives are: reduced working time, no mud, more practical use.

Ideale per / Ideal for:

CEMENTO / PORFIDO

CONCRETE / PORPHYRY

GRANITO / VENEZIANA

TERRAZZO / GRANITE

MATERIALI ABRASIVI

ABRASIVE MATERIALS

ARTICOLO ITEM	TIPO TYPE	GRANA GRAIN	COLORE COLOUR	Nr. SEGMENTI Nr. SEGMENTS
ITD0068269	Resinoid Tool	60	azzurro / light blue	5
ITD0108269	Resinoid Tool	120	nero / black	5
ITD0208269	Resinoid Tool	220	rosso / red	5
ITD0408269	Resinoid Tool	400	giallo / yellow	5
ITD0808269	Resinoid Tool	800	bianco / white	5
ITD1808269	Resinoid Tool	1.800	blu / blue	5
ITD3508269	Resinoid Tool	3.500	arancio / orange	5
ITD9908269	Resinoid Tool	Lucidante/Polishing tool	azzurro / light blue	5
ITD2604102	Supporto in alluminio con 4 fori / Aluminium support with 4 holes			



NOTE

[illegible]

Questo catalogo rimane di esclusiva proprietà dell' Italdiamant S.p.A.
Ogni riproduzione, anche parziale, dei contenuti del presente catalogo,
qualora non esplicitamente autorizzata dall' Italdiamant S.p.A.,
è assolutamente vietata.

*This catalogue is the sole property of Italdiamant S.p.A.
Any reproduction, even partial, of the contents of the present catalogue
without the express permission of Italdiamant S.p.A.,
is strictly prohibited.*

ITALDIAMANT S.P.A. Settembre 2013
All Rights reserved



La ditta nella costante ricerca di miglioramento del prodotto si riserva il diritto di apportare modifiche e aggiornamenti senza darne preavviso.
In line with its constant commitment toward product improvement, the firm reserves the right to carry out modifications, without notice.



italdiamant

Italdiamant S.p.A.
Via Montello, 34
36034 - Malo (VI) - Italy
Tel. +39 0445 580750
Fax +39 0445 580755
info@italdiamant.com

www.italdiamant.com

